

金方圆全自动电伺服数控冲床终身维护

产品名称	金方圆全自动电伺服数控冲床终身维护
公司名称	李茂华
价格	.00/个
规格参数	类型:数控冲床 品牌:金方圆 动力类型:联合传动
公司地址	(山东省日照经济开发区)省内外
联系电话	86 0 13867867908 13867867908

产品详情

类型	数控冲床	品牌	金方圆
动力类型	联合传动	型号	MT系列
主电机功率	26 (kw)	公称压力	300 (kn)
喉口深度	1500 (mm)	滑块行程	连续可调 (mm)
控制形式	数控	模柄孔尺寸	88.9 (mm*mm)
布局形式	卧式	适用范围	通用
适用行业	通用	行程次数	900
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

产品名称：金方圆电伺服数控转塔冲床

所属类别：mt系列-->mt系列

性能特点：

- 1.全电伺服驱动，无需液压油，属环保型产品。
- 2.主传动电机在冲孔时才工作，其它状态下不耗电，具有明显的节能效果。
- 3.滑块行程与速度连续可调，下死点稳定可靠。
- 4.整机结构紧凑，外形美观，自动化程度高，维护方便，运行可靠。
- 5.传动刺痛采用国际知名品牌的高精度、大导程滚珠丝杠、直线导轨，精度高、性能好。

6.国际一流水准的数控系统，配合数字交流伺服电机，速度快，可靠性好。

7.主要气动元件、电器元件、液压执行元件采用国际知名品牌产品，是机床性能更趋完善。

8.全镶套并成对加工的转盘，保证上下模的同轴度，极大延长模具及转盘的使用寿命。

9.模具采用先进的加工及热处理工艺，使用寿命长。

10.旋转工位采用了剖分式涡轮蜗杆结构，分度精度极高，最大分度孔径高达 88.9mm，并可扩展。

11.集中润滑装置，减少各运动付的摩擦，提高机器使用寿命。

12.整体式横梁结构，托板与横梁一体化设计，增加刚性，定位准确，高速送料更平稳，杜绝工作台x、y轴动态偏移情况。

13.可根据用户需要配置长型模具或短型模具。

14.钢板焊接闭式o型机身，刚性好，变形小。

参数	单位	mt-200			
公称力	kn	200	200	200	200
最大加工板材尺寸（含一次再定位）	mm	1250*2500	1250*4000	1250*5000	1500*4000
送料速度	m/min	85	85	85	85
工位数	个	24/32	24/32	24/32	24/32
旋转工位	个	2	2	2	2
控制轴数	轴	4+1	4+1	4+1	4+1
加工板料厚度	mm	0.6-6.35	0.6-6.35	0.6-6.35	0.6-6.35
冲压频率	hpm	410	400	400	380
孔距精度	mm	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
一次冲孔最大直径	mm	88.9	88.9	88.9	88.9
主电机功率	kw	16	16	16	16
最高冲次/25mm步距	hpm	320	280	280	260
数控系统		fanuc	fanuc	fanuc	fanuc
外型尺寸	mm	5020*2680*2275	5020*4000*2275	5020*5000*2275	5520*4300*2275
机身结构		闭式o-type	闭式o-type	闭式o-type	闭式o-type

联系人;李茂华13867867908