

太原无缝钢管厂 太原无缝钢管 山西衡泰尚盈

产品名称	太原无缝钢管厂 太原无缝钢管 山西衡泰尚盈
公司名称	山西衡泰尚盈贸易有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市万柏林区奇天瑞钢材市场一市场F区37号
联系电话	15386992899 15386992899

产品详情

目前，液压系统中使用的精密无缝钢管主要为不锈钢无缝管、普通无缝精密无缝钢管、DIN2391高精度液压精密无缝钢管，太原无缝钢管批发，不锈钢无缝管虽然有着优越的机械性能，但由于价格昂贵，精度低，太原无缝钢管规格，未能得到普遍使用。而普通无缝精密无缝钢管虽然使用普遍，但其机械性能较差，精度较低，使用之前通常要经过一系列的焊接、试装、酸洗、碱洗、水洗、长时间串油、试漏，工序复杂、费时、费材不可靠，且始终未能彻底清除管内残留物，成为整个液压系统随时发生故障的一大隐患。据统计，液压系统中有70%的故障就是这一原因造成的。

提示：液压系统中使用普通无缝精密无缝钢管的复杂工序无形中成为一种高投入、高耗费工作，从而使企业大大增加成本。

精密钢管和无缝钢管的区别

- 1、无缝钢管主要特点是无焊接缝，可承受较大的压力。产品可以是很粗糙的铸态或冷拔件。
- 2、精密钢管是近几年出现的产品，主要是内孔、外壁尺寸有严格的公差及粗糙度。

冷拔精密钢管的特点

- 1.外径更小。
- 2.精度高可做小批量生产。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。

4.钢管横面积更复杂。

5.钢管性能更优越，金属比较密。

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 钢管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整
检验（无损、理化、台检） 入库

冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序：

坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验

一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，太原无缝钢管厂，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，太原无缝钢管，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。

太原无缝钢管厂-太原无缝钢管-山西衡泰尚盈由山西衡泰尚盈贸易有限责任公司提供。山西衡泰尚盈贸易有限责任公司（www.sxhtsygs.com）实力雄厚，信誉可靠，在山西太原的管道辅助材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山西衡泰尚盈和您携手步入辉煌，共创美好未来！