

太原无缝钢管厂家 山西衡泰尚盈(在线咨询) 太原无缝钢管

产品名称	太原无缝钢管厂家 山西衡泰尚盈(在线咨询) 太原无缝钢管
公司名称	山西衡泰尚盈贸易有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市万柏林区奇天瑞钢材市场一市场F区37号
联系电话	15386992899 15386992899

产品详情

A、按GB14975-94《不锈钢无缝钢管》规定，钢管通常长度(不定尺)热轧钢管1.5~10m，热挤压钢管等于和大于1m。冷拔(轧)钢管壁厚0.5~1.0mm者，1.0~7m；壁厚大于1.0mm者，太原无缝钢管厂家直销，1.5~8m。

B、热轧(热挤压)钢管的直径54~480mm共45种；壁厚4.5~45mm共36种。冷拔(轧)钢管的直径6~200mm共65种；壁厚0.5~21mm共39种。

C、钢管内外表面不得有裂缝、折叠、龟裂、裂纹、轧折、离层和结疤缺陷存在，太原无缝钢管，这些缺陷应完全清除掉(供机械加工用管除外)，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。凡不超过允许负偏差的其他轻微表面缺陷可不清除。

D、直道允许深度。热轧、热挤压钢管、直径小于和等于140mm的不大于公称壁厚的5%，最大da深度不大于0.5mm；冷拔(轧)钢管不大于公称壁厚的4%，最大da深度不大于0.3mm。

热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：

管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 钢管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整
检验（无损、理化、台检） 入库

冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序：

坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验

一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，挤压后要进行定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过割机进行切割，太原无缝钢管批发，切割成长度约一米的坯料。然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。外观上冷轧无缝钢管要短于热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管的壁厚一般比热轧无缝钢管要小，太原无缝钢管厂家，但是表面看起来比厚壁无缝钢管更加明亮，表面没有太多的粗糙，口径也没有太多的毛刺。

分类

沿其横截面的周边上无接缝的钢管。根据生产方法不同分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管、顶管等，均有各自工艺规定。材质有普通和优质碳素结构钢（Q215-A Q275-A 和1050号钢）低合金钢（09MnV16Mn等）合金钢、不锈钢耐酸钢等。按用途分为一般用途的用于输水、气管道和结构件、机械零件）和专用的用于锅炉、地质勘探、轴承、耐酸等）两类。

太原无缝钢管厂家-山西衡泰尚盈(在线咨询)-太原无缝钢管由山西衡泰尚盈贸易有限责任公司提供。山西衡泰尚盈贸易有限责任公司（www.sxhtsygs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山西衡泰尚盈——您可信赖的朋友，公司地址：山西省太原市万柏林区奇天瑞钢材市场一市场F区37号，联系人：张经理。