

退火炉设备批发 六安退火炉设备 金安区东飞耐磨铸造厂

产品名称	退火炉设备批发 六安退火炉设备 金安区东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

一:采用新型燃烧装置

采用高速调温烧嘴替代原先的低速烧嘴.高速烧嘴是燃料与助燃空气在燃烧室内基本实现完全燃烧,燃烧后的高温气体—100-300m/s的速度喷出,从而强化对流传热,专业退火炉设备价格,促进炉内气流循环,达到均匀炉温的目的.另外通过渗入二次空气使出口燃烧气体温度降到与工件加热温度想接近,可实现烟气温度的调节,对提高加热质量和节约燃料有显著作用.

二:控制炉内压力

当炉内压力为负值时,例如炉内压力为-10Pa,即可产生2.9m/s的吸入风速,此时将有炉口及其它不严密处吸入大量冷空气,导致离炉烟

退火炉开炉后被侵蚀损坏的原因

井式炉在每次开炉后由于部分炉衬被侵蚀损坏,六安退火炉设备,一般都要进行修补,然后才能再次进行开炉。每次修炉的主要修理为熔化带以下的炉壁、炉底,前炉、过桥、出铁口和出渣口等。砌搁砖时每隔300~400mm安放一根耐热钢小钩、用以钩住电阻丝。小钩必须砌放牢固,上下搁砖的边线垂直,但搁砖之间不必太严密,以便于清理氧化铁皮。台车式电阻炉砌搁砖时,其头部可稍高1~2mm。

引出棒用耐火管必须对退火炉炉壳上的孔,彻筑时可用与引出棒直径相同的圆钢插入管内,以防止移动,并要求圆钢能放取自如,如采孔的中心高度不对,一般可磨去扇形砖的下部约5mm,但要注意,退火炉设备价格,磨去过多将会造成电阻丝放不进去,如磨去上部,则搁砖又将放不进去。因此,要求按图严格控制好每层砖缝厚度,才可避免出现这类问题。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区,是一家专业生产高

、低铬合金铸球、铸锻，多元合金钢衬板的专业生产厂家。企业占地面积20亩固定资产800万元，退火炉设备批发，有先进的全自动高铬球热处理淬火生产线及其他生产系列产品检测设备20多台，已具备生产销售“东飞牌”系列产品五千吨。是电短路了影起断电。

一、原因：加热元件与炉壳距离太近，热胀冷缩的原理，当温度高时会产生热胀后短路了影起断电。

- 1、拿下防护罩，检查引出棒接线。
- 2、吊出炉胆，检查引出棒与加热元件接触位置。
- 3、检查热元件跟炉胆离得太近。

二、解决办法：发现加热元件与炉胆或炉体太近需隔开。

退火炉设备批发-六安退火炉设备-金安区东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。退火炉设备批发-六安退火炉设备-金安区东飞耐磨铸造厂是六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：幸敬冬。