

# 晶辉电气感应加热设备 单工位数控淬火机床定制

产品名称	晶辉电气感应加热设备 单工位数控淬火机床定制
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种单工位数控淬火机床，欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺。有些零件在工件时在受扭转和弯曲等交变负荷、冲击负荷的作用下，它的表面层承受着比心部更高的应力。在受摩擦的场合，表面层还不断地被磨损，因此对一些零件表面层提出高强度、高硬度、高耐磨性和高疲劳极限等要求，只有表面强化才能满足上述要求。

### 轻型立式双工位数控淬火机床

本系列机床主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为双工位，两工位机床可通过各自的数控系统进行控制，两工位可交替运行，也可单独使用。该类机床通过数控系统实现淬火速度及位置的精准控制，可大程度地满足工件的热处理工艺要求，并可大大提高生产效率。

机床型号:GCKQ1030/2--GCKQ 1050/2

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

焊接件要求焊缝强度的零件用正火来改善焊缝组织，保证焊缝强度。 在热处理过程中返修零件必须

正火处理，要求力学性能指标的结构零件必须正火后进行调质才能满足力学性能要求。中、高合金钢和大型锻件正火后必须加高温回火来消除正火时产生的内应力。

有些合金钢在锻造时产生部分马氏体转变，形成硬组织。