

# 武威电泳设备 电泳设备报价 鑫诺涂装设备(推荐商家)

产品名称	武威电泳设备 电泳设备报价 鑫诺涂装设备(推荐商家)
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

## 产品详情

### 电泳设备涂装过程中极间距

电极与被涂物之间的距离称为极间距。电泳设备涂装过程中，极间距这一参数对电沉积没有明显的影响。但在施工中，要注意零件的各个不同的部位与电极间的距离之差不能太大，一般在5-6倍以内。不同的涂料品种泳透力不同，这个数值也是变化的。极间距离过远，极间电阻增大，电泳设备生产厂家，电沉积的效率就差，沉积量减少。相反，若极间距过近，会产生局部大电流和过量的电沉积，则影响膜厚均匀度。

### 电泳设备工艺介绍

- 1、电泳：工件进入电泳槽，于一定的条件下使涂料电沉积到工件上。
- 2、回收水洗：电泳涂装不同于传统涂装，工件电泳获得一层水不溶性涂膜，电泳完毕出槽后，会在其表面附带出漆液，这些漆液需洗去，以避免不良现象的产生。同时，为提高涂料的利用率，又需对这些洗下来的漆液进行回收，故电泳之后一般均采用3至4级回收水洗，以加强水洗质量与回收效果

电泳设备涂装技术研究起于100多年前，基于人们对金属表面防腐防锈要求的不断提高而相关表面处理工艺技术又不能较好地解决这种需求的压力下，武威电泳设备，而被逐渐研制开发。其最早应用于汽车公司的涂装线，电泳设备报价，随着阳极电泳漆生产使用，日渐暴露其漆膜中包含有金属离子造成抗蚀性差的缺陷，因而，高抗蚀性的阴极电泳漆于上世纪七十年代被开发成功，并被人们等认可并大力推广应用。

所谓电泳设备涂装是将被涂物浸演在水溶性涂料中，与外加直流电源相接作为阳极(或作为阴极)，另设

一个与其相对应的阴极(或阳极)，在两极间通直流电，电泳设备价格，依靠电能所产生的电化学反应，使水性涂料均匀沉积在被涂物面上。从直观上讲，电泳设备涂装的过程类似于电镀。

## 电泳涂装设备的系统构成

电泳涂装设备全自动连续24小时作业、产量大、效率高、涂层面均匀，比一般喷涂设备产量大3-4倍。PU/UV漆两用配套无尘车间生产，有效地控制产品外观质量，满足了客户对品质的需求，增强公司产品在市场的竞争能力又赢得了客户信任。电泳涂装设备广泛适应塑胶、五金、木器、玻璃、镁合金等产品(如电脑、相机、手机、MP3等外壳、玩具、LCD面板及化妆品外壳、笔壳、酒瓶盖等工艺品)。

## 电泳涂装设备构成

- 1).自转输送机系统；
- 2).手.自动静电除尘系统；
- 3).自动喷涂.供漆系统
- 4).烘干、冷却系统；
- 5).紫外线(UV)固化系统；
- 6).无尘净化车间系列；
- 7).恒温恒湿供风系统；
- 8).废气净化处理系统；
- 9).集中电器控制系统；

武威电泳设备-电泳设备报价-鑫诺涂装设备(推荐商家)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。武威电泳设备-电泳设备报价-鑫诺涂装设备(推荐商家)是临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孟经理。