热法覆膜砂设备

产品名称	热法覆膜砂设备
公司名称	青岛普日机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	普日:1 青岛:2
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩街道（原青大工业园内）
联系电话	86 0532 88671555 18563939398

产品详情

全自动覆膜砂生产线设备

一、生产量（生产效率）：

一次加料：300Kg，每生产一炉用时3-4分钟. 采用直接加热模式，减少了热传导的时间，加快了沙子的升温过程，超大炉腔可加热更多的沙子，独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀。极大的提高生产效率。全自动覆膜砂生产线设备仅需1人即可满足整条生产线的生产。

二、加热方式：

直喷式加热方式。目前大部分加热方式是间接加热，燃料燃烧后，通过导热介质传导，然后加热沙子

。燃烧后热量经过传导后损失比较严重（利用率约30%~40%）极大的浪费能源且受热不均匀。而直喷式加热方式是燃料经过燃烧后直接加热沙子，减少的能量的损失，独特的混沙搅笼使沙子在炉腔内呈瀑布式分散受热更均匀

三、燃料：

我公司燃烧器采用的是意大利燃烧器，主要燃料是天燃气或煤制气

四、自动计量装置：

增加自动计量装置（精度：0.1kg）当计量斗中沙子重量达到设定值，提升机自动停止工作。自动抽出插板，沙子流进加热炉中，使每次加热的沙子的重量相同。在混砂机中加入相同的配方的树脂等材料，生产出来的覆膜砂质量均衡。保证了产品质量。

五、我公司独有改进：

1. 混砂机在靠下的位置家装热电偶，方便检测沙子的实际温度。更好的控制沙子覆膜的温度。

2. 混砂机部分上改造。力量过大容易使沙膜破碎。改造后将上部分重新设定使沙子在里面更好的分散。提高了覆膜质量。

3. 冷却床加装风口。出风口安装风道，保证有一定风压，可以吧沙子吹起来。起到风冷水冷的效果

。

4.带水冷却系统的行星转子式混砂机。行星转子式混砂机，在机腔内沙子呈瀑布状分散，使沙子表面覆膜均匀，增加水冷系统，强化树脂覆膜后的冷却过程，提高了覆膜质量。

5.冷却床，采用水冷和直接风冷两种冷却相结合的方式。提高了冷却效果。经过整条生产线覆膜砂的温都不高于50°C。可直接装袋，用于生产、储存。

6.配件质量优良，选用意大利燃烧器，燃烧效果好质量稳定。

.名称	数量	备注
皮带斗提机	2	普日机械
称量斗	1	300KG，普日机械
加热炉	300KG普日机械	
加热器	意大利	
混砂机		
混沙筛		
沸腾冷却床		
覆膜砂库		
覆膜砂技术生产工艺指导	可提供客户生产所需覆膜砂技术工艺	

七、 交钥匙工程：

我公司承诺，凡采购我公司整条覆膜砂生产线客户，提供客户覆膜砂生产线布置安排设计，产品作业指导，技术咨询，产品工艺配方，行业信息咨询。