

内科诊所污水处理设备

产品名称	内科诊所污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	4800.00/台
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

内科诊所污水处理设备

一体化污水处理技术是指将处理规模较小，集污水处理工艺各部分功能，包括预处理、生物处理、沉淀、消毒等于埋设于地下对生活污水进行处理的技术。目前，一体化处理技术按工艺划分有生物接触氧化法、SBR法、A/O及A2/O工艺等。处理装置可做成钢制定型设备整体敷设或钢混结构现场浇注。

固液分离出的废水进入调节池，废水得到均一化处理，并进行酸化预处理，减少后续生化处理系统所承受的冲击，稳定出水。调节池废水经泵提升进入气浮机，去除水中的小部分悬浮物。气浮机出水进入中间水池，经二次提升泵提升通过布水器均匀进入厌氧池，废水在厌氧池中的主要功能是释放磷，对部分有机物进行氨化，同时去除废水中的部分BOD、COD，水质得到初步净化。厌氧出水进入缺氧池，废水在缺氧池里完成脱氮功能，同时去除废水中的部分BOD、COD，水质得到进一步净化。缺氧出水进入接触氧化池，绝大部分COD、BOD在接触氧化池中被去除，另外氮的硝化及磷的吸收也在此完成。接触氧化池出水进入MBR池，废水在高浓度活性污泥的环境中，得到彻底的净化，净化后的废水在MBR池中实现泥水分离，净水通过自吸泵泵入消毒池，在消毒池实现灭菌。

1、一体化地埋式污水处理装置

该装置由玻璃钢外壳和内胆组成中心曝气区和四周污泥沉淀消化区，再配以叶曝和电控柜组成一套完整的污水处理系统。污水经预处理进入一体化设备后，首先通过曝气使污水与原有混合液处于完全混合状态，使有机物高效降解。出水通过下部导流缝进入沉淀区，沉淀区呈双锥形截面，利于污泥沉淀。整套装置采用连续进水、间歇曝气的工艺，水力停留时间长达20h，出水水质能够达到国家城市污水处理厂污染物排放一级B标准（GB18918-2002）。

小型地理污水处理设备

结果与讨论

聚氨酯固定化微生物处理原水效果

取等量菌群、聚氨酯载体和固定化微生物,分别加入到1 L未经稀释的原水中,在室温、pH 为7 条件下曝气培养,检测不同时间COD 与浊度去除率,结果如图1 所示。

不同处理方法去除率的比较。

原水初始浓度对处理效果的影响

A: COD 去除率; B: 浊度去除率

原水经稀释后固定化微生物10 小时的处理效果如图2 所示。从图2 可看出,原水COD 浓度和浊度浓度分别在40 ~ 160 mg / L 和10 ~ 40 NT U 范围内,聚氨酯固定化微生物的处理效果分别在80%和90%以上。原水在低浓度时,纯载体的固定化微生物的处理效果不明显,但浓度提高时,固定化微生物的处理效果较为显现,这可能是,低浓度时,以载体的吸附为主,但高浓度时,载体吸附量已达到饱和,污水处理主要以负载微生物的处理为主。

小型实验室污水处理设备

中小型医院污水处理设备

pH 对处理效果的影响

原水pH 对固定化微生物污水处理效果的影响如图3 所示。从图3 可看出, pH 在6 ~ 9 范围内,随着原水pH 的升高,固定化微生物的处理效果提高, pH 为7 时其COD 与浊度的去除率分别达到了97.0%和94.1%,之后趋于下降趋势。这可能是pH 为7 时更适合微生物的生长代谢, pH 过高或过低不利于微生物的生长代谢,也不利于污水处理效果。

2 ClO₂ 消毒处理

实验中原水的大肠菌群为 $4.6 \times 10^4 \sim 5.7 \times 10^4$ 个/L,经絮凝处理后的每500ml 原水中滴加3 滴ClO₂,大肠菌群数减少到50 ~ 80 个/L,完全符合GB8978- 1996 的要求,实现了达标排放。

设备部分部件简介

- 1、水射器：水射器是根据射流原理而设计的一种抽气元件，当动力水经过水射器时，其内部产生负压，外部气体在压差作用下被吸入水射器，从而实现吸气。
- 2、调节阀：调节阀中间有一锥形杆，旋转锥形枝可实现给料微量调节。锥形杆上有两个起密封作用的“O”型圈，磨损后可更换。

- 3、进气管：设备运行时的空气通道，安装时，进气管要伸出室外，并保持与大气相通，吸料时将进气管阀门关闭，其余状态均开通。
- 4、安全阀：安全阀为设备操作运行不当时特定泄压途径，安全阀打开后，将橡皮塞重新紧即可。
- 5、温控系统：温控系统其功能是实现温度控制，加热水温度出厂时已设定在40度。

地埋式污水处理设备

创新点：

1：催化剂具有吸附自催化降解功能；三维立体电解中使用活性炭作为填充物，活性炭仅具有优良的吸附性能，但是一段时间后会达到吸附饱和，失去吸附能力。钻石AOPs一体化技术的新型催化剂具有吸附自催化降解功能，不但解决了因为吸附饱和带来的去除率下降以及更换成本等问题，同时该催化剂具有优良的催化效果，可以将污水中的有机物在其表面直接降解成小分子化合物。并根据不同污染因子的污水，目前已经研制开发了六类催化剂用于电化学氧化过程，具有更高效、快速、针对性地降解水中的有机物。

电流效率高，节能：电极材料是影响电化学催化氧化过程的另一个重要因素，由于电化学氧化过程中存在不同的金属离子的沉积和阴离子的腐蚀，普通的铁、铝，合金等材料在处理过程中会因为电极腐蚀造成电流效率降低，能耗增加等问题，天津天智节能环保技术服务有限公司为了解决以上问题，与天津大学合作开发了钛基、镍基、碳基、金属-碳基复合材料、镀稀贵金属等多种电极材料应用于电化学催化氧化技术来解决电化学催化氧化过程中极板问题。内科诊所污水处理设备

私人订制的解决方案：根据不同污染因子的污水，通过正交实验对污水进行小试，zui后采用的催化剂与合适的电极相互结合，为不同的污水提供的解决工艺方案。目前根据我们的研究，目前在处理高含盐、高COD、高毒性、高色泽的难处理的工业污水行业中具有一定的能力。实验表明，天津天智节能环保技术服务有限公司的电催化氧化技术能广泛应用于皮革、印染、纺织、电镀、染料、化工、医药、等领域，并取得良好的效果。