

高周波热合机多少钱 华链包装机厂家直销

产品名称	高周波热合机多少钱 华链包装机厂家直销
公司名称	广州市华链包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇壆尾路13号
联系电话	13928892072

产品详情

广州市华链包装机械有限公司生产的高周波机是采用世界名厂出品的零配件制造而成，无论电气回路，机械构造坚固且不易产生故障；不论是否有熟练的操作技术，任何人都能操作。近年来，随着行业竞争的日益加剧，更促使我们朝着“质量兴国、品牌兴业、信誉兴市”的市场目标迈进。公司主营：双头全自动高周波机，全自动高周波机生产厂家，全自动高周波机哪家好，自动高周波热合机多少钱，大功率全自动高周波机，单头全自动高周波机等等。本企业除生产各类机械外，另外还生产各类辅助配套设备，并配合本企业的技术力量协助客户开发先导产品，满足客户的不同需求。

容易引起高频机和高周波机器设备打火的现象

- 1、模具水平调整的不够水平。容易导致打火，容易造成模具的损坏。
- 2、在热合过程中高频电流调至的过大，容易使模具吃火现象。
- 3、模具打火后没有采用适当的办法处理高频模具跳火留下的灰尘和黑点。
- 4、高频上模模具还没有完全和下模模具接触就开始发射高频机电流。
- 5、高频模具表面的绝缘材料没有得到适当的处理
- 6、高频电容片调节的太窄，正负两片调节太近。
- 7、在震荡桶上面的3片电容片调节的过窄。

对自动高周波机打火的防范知识基本简介

自动高周波机主要适用于纯PVC、TPU、EVA或者含有PVC10%的任何软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。自动高周波机塑胶熔接机是，其工作原理高频介质加热技术应用在塑料包装

领域的一种设备是用电子自激振荡器产生一个高频电场，把这个高频电场施加在电极上，塑料在高频电场的作用下，其分子结构产生极化现象而自身产生热量，在压力作用下达到热熔目的，自动高周波机塑胶熔接机。

自动高周波机的应用越来越广泛，可面对自动高周波机打火这个问题很多人还是充满疑惑，都希望在购买前了解这大家头痛的问题到底是怎么回事，有什么好的解决办法。首先我们看看自动高周波机为什么会打火，其实自动高周波机虽说是由高压电流转换成的电磁场，但其流动性能跟电流是一致的，就像我们看到的常见的电火花一样，正负电碰到一起就会打火，自动高周波机也是这种原理，同样的，打火是因为上下电极接触到或相对接触太近，高周穿透太强不均匀就会产生火花。

广州市华链包装机械有限公司本公司始终致力于保证高周波、超声波、自动化设备产品质量和树立品牌形象，本着“质量至上，以诚为本，开拓创新，持续发展”的经营理念，坚持以专业的精神，厂家高周波热合机多少钱，过硬的技术，细致的服务赢得了广大客户的一致好评，使公司不断发展壮大。通过多年的不懈努力，在众多新老客户的大力支持下，欧赛威牌高周波、超声波、自动化设备遍及珠江三角洲、长江三角洲并远销东南亚及欧美市场，得到了广泛的认可和良好的口碑。我们将一如既往，不断提高产品性能及服务质量，免费为客户选型，提供佳解决方案，设备优化，减少员工工作量，提高1效率，为企业节约劳动成本，带来高1效益，与中国所有的企业共创美好远景！公司主营：双头全自动高周波机，全自动高周波机价格，大功率全自动高周波机，单头全自动高周波机，全自动高周波机公司等等。

自动高周波机的主要适用范围和主要用途

自动高周波机的工作原理是，首先由高频电子管自激振荡器产生高频电磁场，通过高频桶放大，再通过连接高频桶内的电子管的铜带输送到电极板转到熔接模具上，当产品置于上下模之间时，强大的电磁场促使有机分子流动，高频高周波热合机多少钱，再经过上下模压合，使之相互渗透达到焊接（熔接）的目的。高周波熔接机使用国际标准工业频率有13.56MHZ、27.12MHZ以及40.62MHZ常见。一般15KW以上的自动高周波机采用13.56MHZ的频率，5-12KW的机器采用27.12MHZ，而5KW以下的机器，多采用40.62的频率。高周波塑胶熔接机或说自动高周波机的主要工作流程是把被加工对象压在高频电磁场的上、下电机之间，然后开启高周波，形成高频电磁场，后上面模具压下，在上下模合拢的压力下达到焊接（熔接）或压花的目的。

主要适用范围

高周波主要适用于纯PVC、TPU、EVA或者任何PVC含量 10%以上的塑料及片材，纸卡涂布，软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。

预防自动高周波机的干扰：

- 1、对自动高周波机所在厂户做好屏蔽，也就是说用0.3mm的镀锌板或小网目的铁丝网屏蔽厂户的四周，具体的步骤是将50mm的铁管打入地下2-3米，每隔两米打一根，将屏蔽网与铁管连接，这样高频信号就不容易从工厂辐射出去，起到整体屏蔽的效果。
- 2、将自动高周波机做好接地，这样能够加强机体屏蔽，在这里无锡国弛强建议用宽度50mm × 50mm或以

上，长度不小于2m的角铁打入地下作为接地体，再用10mm²以上的铜线将自动高周波机的机架和外壳与接地体相连。

- 3、高周波机连线应尽可能短，不可打圈，尽量避免转弯，这样可以加强自动高周波机机身部分的屏蔽，减小干扰信号向外辐射的强度。
- 4、调整自动高周波机的位置和方向如果房屋外墙挂有电缆，自动高周波机好设置在远离电缆的一端。
- 5、自动高周波机附近的放大器和钢绞线必须可靠接地，以加强自身屏蔽能力。
- 6、普通线路的接头要做得规范，可靠，应特别注意接头防水，以免接头进水造成外导体编织网霉断，导致屏蔽不良而串入干扰信号。

广州市华链包装机械有限公司本公司成立于1997年。专业生产高周波，超声波等各种包装机械设备和配套模具[高周波模具，超声波模具，PET熔断模]，高周波热合机多少钱，各种包装机械的维修和保养。广州华链高周超声设备公司办公室地址位于中国的南大门羊城广州，中国广东
广州市番禺区石基镇塍尾路13号，公司成立以来发展迅速，业务不断发展壮大我公司主要经营高周波，；PET同步熔断机；PVC折盒机；超声波；吸塑封口机；圆筒卷边机，我们有好的产品和专业的销售和技术团队，我公司属于广州其他包装设备公司行业，如果您对我公司的产品服务有兴趣，期待您在线留言或者来电咨询。公司主营:全自动高周波机械，大型全自动高周波机，全自动高周波机厂，全自动高周波机供应，全自动高周波机厂家等等。

高周波及注意事项

1. 本机必需装上良好的接地端（接上正确的地线）
2. 机台对潮湿、灰尘极为敏感，需放置于适当的工作空间
3. 机台的真空管会产生高热，所以不可放置于会产生高热的机器旁，也不可装置于太阳能直接照射到的地方，因上述原因会影响真空管的散热功能
4. 机台如停机超过一小时，再开机时，需等待10 - 15分钟，以便真空管预热，保护真空管的使用寿命
5. 机台的上下极端（上下模）不可直接碰在一起，在其之间必需有绝缘物和工作件
6. 操作时，当高周波输出时，切记不可触摸上极输出端（即上模），也不可再万1能表、试电表或其它低频、低压的仪表，试图直接量测上极输出端，这样会导致事故发生
7. 定期检查下极端（下模）的绝缘物，如果有损毁、烧坏、击穿的地方，需马上更换绝缘物，不然如继续工作时，会产生火花，无法完成工序
8. 如果经常发生火花现象（在上下模碰在一起，高周输出时）而不去检查维修时，会导致机零件受损，影响工作
9. 用来做成品的工作物，尽量不可有水分、尘埃，因上述物体容易导致火花产生
10. 机台打开电源后，会听到风扇转动的声音（4KW、5KW的声音较小），此为真空管散热用，如果风

扇故障，就必须马上维修，不然将导致真空管损坏。

高周波机品牌装置出现的常见问题都有哪些

高周波机是塑料热合的首1选设备，它是利用高频电场使塑料内部分子振荡产生热能而进行各类制品熔合。主要用于:各种聚氯乙烯(PVC)TPU等为主的塑胶熔接、焊接、烫金等。吸塑包装(包括上下双泡罩热合切边，泡罩与纸板热合切边等)，汽车内饰件、坐垫、商标、文具、贴纸、塑料封面、吹气玩具、鞋类制品、雨帆、雨伞、雨衣、皮包、铭牌、水床、遮阳板、车门板，各种包装袋、手提软袋等的热合加工，各种凹凸开关的花纹图案、字母文字的压制。装上简单装置还可进行烫金加工。高周波机是利用高压整流自激电子管振荡瞬间产生电磁电场使塑胶物分子产生变化，高周波机在气压外力和模具的作用下，达到熔接、切断、封口、埋植等功效;操作易懂易学，效率是普通小型机器的多倍，适合大型塑胶类产品的焊切，工艺更简单，效果更完美。

高周波机品牌 高周波热处理装置主要是利用感应电流在工件必要的表面部分加热，并进行必要的淬火、回火等热处理程序，以获得表面硬度大而工件心部韧性佳的表面特性高周波塑胶熔接机，是塑料热合的首1选设备，它是利用高频电场使塑料内部分子振荡产生热能而进行各类制品熔合；高周波熔断机吸塑包装包括上下双泡罩热合切边，泡罩与纸板热合切边等。高周波机品牌输出功率的同调器，调节简单方便，根据产品大小，厚度设定所需振荡电流，以控制熔接程度，能保证产品熔接质量的均一性。设有高灵敏度火花抑制电路，能准确检出产生火花的不平衡电流，于产生火花瞬间迅速切断振荡回路抑制火花，使模具、原料及产品的损害降低程度。

高周波热合机多少钱-华链包装机厂家直销由广州市华链包装机械有限公司提供。高周波热合机多少钱-华链包装机厂家直销是广州市华链包装机械有限公司（hualian.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：禹生。