

光明空压机厂，西乡空压机销售出售

产品名称	光明空压机厂，西乡空压机销售出售
公司名称	深圳市富之岛机械工程有限公司
价格	100.00/个
规格参数	445545:56 11:56 64:54
公司地址	深圳市宝安区松岗街道山门社区上山门前三巷五栋701
联系电话	0755-36643652 13530562595

产品详情

整体活塞式空压机的安装

对于中、小型压缩机，已由制造厂组装成整体机器，并经试运转合格。在搬运和保管确认无问题的压缩机不必再进行解体，可进行整体安装；必要时，仅对部分零部件进行清洗检查。

- 1、卧式压缩机的列向水平度可在滑道上测量，水平度偏差不应大于0.10mm/m，轴向水平度可在主轴外伸部分测量，其水平度偏差不得大于0.10mm/m。
- 2、立式压缩机的纵向及横向水平度，可在气缸止口面或气缸顶平面上测量，其水平度偏差不得大于0.1 mm/m。
- 3、L型及倒T型压缩机的水平列水平度的测量部位及水平度偏差允许值与卧式压缩机相同；垂直列水平度的测量部位及水平度偏差允许值与立式压缩机相同。
- 4、V型、W型及扇形压缩机的纵向及横向水平度可在机座地脚螺栓孔旁的水平测量凸台上，或立式气缸顶平面上测量，水平度偏差不得大于0.10mm/m。
- 5、对于空压机与电动机在公用底座上的机器，其水平度可在底座上直接进行测量，偏差不得大于0.1mm/m。
- 6、压缩机整体安装并检验合格后，应将吸、排气阀拆下进行清洗检查，并用压铅法测量气缸余隙。
- 7、对运输有疑问或存放时间较长的压缩机，整体安装后，应对连杆、大小头轴瓦、十字头、气缸镜面、活塞、气阀等进行清洗和检查，确认合格后重新组装。

8、整体压缩机安装并检查合格以后，可进行试运转。

整体活塞式空压机的安装过程，包括基础的检查验收、垫铁的选用、机器的就位、找平、找正、二次灌浆，以及零部件的清洗、检查、调整，均应按规程和按程序进行。