

海口淬火机床制造商 中频淬火机床制造商 晶辉电气

产品名称	海口淬火机床制造商 中频淬火机床制造商 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

（一）. 按用途分类

按钢材的用途可分为结构钢、工具钢、特殊性能钢三大类。

1.结构钢：

（1）.用作各种机器零件的钢。它包括渗碳钢、调质钢、弹簧钢及滚动轴承钢。

（2）.用作工程结构的钢。它包括碳素钢中的甲、乙、特类钢及普通低合金钢。

淬火机床制造商的特点：1、机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2、采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制、储存多种热处理工艺程序。3、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

晶辉电气厂生产淬火机床制造商，质量保证，欢迎新老客户来电访问订购！！

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

球化退火

球化退火是使钢中碳化物球化而进行的退火工艺。将钢加热到 A_{c1} 以上 $20 \sim 30$ °C，保温一段时间，然后缓慢冷却，得到在铁素体基体上均匀分布的球状或颗粒状碳化物的组织。球化退火主要适用于共析钢和过共析钢，如碳素工具钢、合金工具钢、轴承钢等。这些钢经轧制、锻造后空冷，所得组织是片层状珠光体与网状渗碳体，这种组织硬而脆，不仅难以切削加工，且在以后淬火过程中也容易变形和开裂。