

# 自动高周波热合机多少钱 华链高周波 连云港高周波热合机多少钱

产品名称	自动高周波热合机多少钱 华链高周波 连云港高周波热合机多少钱
公司名称	广州市华链包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇塍尾路13号
联系电话	13928892072

## 产品详情

广州华链高周波机设备公司另设有超声波机生产门，专业生产各类分体式、一体式、豪华型超声波机，各类全自动多工位转盘圆盘超声波机，并具备开发超声波清洗机，超声波清洗流水线技术能力。并生产高周波诱导式加热机，高周波预热机，高周波感应加热机等相关机械及其模具的专业制造工艺，有着十几年的历史经验。近年来，随着行业竞争的日益加剧，更促使我们朝着“质量兴国、名1牌兴业、信誉兴市”的市场目标迈进。本企业除生产各类机械外，另外还生产各类辅助配套设备，并配合本企业的技术力量协助客户开发先导产品，满足客户的不同需求。企业的品质政策为“研究创新、追求卓越、品质一、立足世界”。公司主营：全自动高周波机厂，双头全自动高周波机，全自动高周波机生产厂家，全自动高周波机哪家好，大功率全自动高周波机等等。

### 高周波机设备的特点

1. 高周波机周率稳定。严格按照国际“无线电干扰委员会”（CISPR）的规定，采用工业波段27.12/40.68MHZ，并设计有周波稳定器和周波漏磁抑制器，对外界设备的干扰极小。
2. 出力特强。采用低损耗同轴谐振器，输出波形良好，连云港高周波热合机多少钱，品质因数极高，出力特强，熔接迅速。
3. 设计独特。造形新颖，机头高度可调。采用气缸推动，压力均匀上落平稳，电路采用可编程时间控制系统，时间参数预设，可准确完成预热、熔接、冷却全部操作;本厂能够生产的高周波机器的功率输出范围可以在2.5KW-50KW之间。
4. 振荡电流停止设定。输出功率可借容易调整的同调器，根据产品大小，厚度设定所需振荡电流，以控制熔接程度，能保证产品熔接质量的均一性。
5. 火花抑制。设有高灵敏度火花抑制电路，能准备检出产生火花的不平衡电流，全自动高周波热合机多少钱，于产生火花瞬间迅速切断振荡回路抑制火花，使模具、原料及产品不受损坏。

6.高周波机安全保护。设有过压、过流保护装置，在工作异常时可自动切断高压以保护振荡管及整流器，同时可避免不当操作引起的频率漂移。

#### 自动高周波机设备操作事项

1.开启电源，启动温度开关，必须先加热15分钟.

2.安装模具时，将紧急开关按下.防止机台自行动作. 自动自动高周波机

3.安装完毕，将紧急开关还原，将手动/自动切于手动位置，后分多次，按模具下降开关，确定模具压至低点. 自动自动高周波机

4.按上升开关，查看其水平，如未平行需调整上板的水平螺丝.

5.将高周开关切于OFF位置，按启动开关机台会自动全程动作，但高周不会的振，复归时留意下降与冷却时间是否刚好，过长需调整. 自动自动高周波机

6.完成后将高周切除于ON的位置并确认模具下方之物料，些时可按启动开关直接作业.

广州市华链包装机械有限公司本公司始终致力于保证高周波、超声波、自动化设备产品质量和树立品牌形象，本着“质量至上，以誠為本，开拓创新，持续发展”的经营理念，坚持以专业的精神，过硬的技术，细致的服务赢得了广大客户的一致好评，使公司不断发展壮大。通过多年的不懈努力，在众多新老客户的大力支持下，欧赛威牌高周波、超声波、自动化设备遍及珠江三角洲、长江三角洲并远销东南亚及欧美市场，得到了广泛的认可和良好的口碑。我们将一如既往，不断提高产品性能及服务质量，免费为客户选型，提供佳解决方案，设备优化，减少员工工作量，提高1效率，为企业节约劳动成本，带来高1效益，与中国所有的企业共创美好远景！公司主营：双头全自动高周波机，全自动高周波机价格，大功率全自动高周波机，单头全自动高周波机，全自动高周波机公司等等。

#### 自动高周波机的主要适用范围和主要用途

自动高周波机的工作原理是，自动高周波热合机多少钱，首先由高频电子管自激振荡器产生高频电磁场，通过高频桶放大，再通过连接高频桶内的电子管的铜带输送到电极板转到熔接模具上，当产品置于上下模之间时，强大的电磁场促使有机分子流动，再经过上下模压合，使之相互渗透达到焊接（熔接）的目的。高周波熔接机使用国际标准工业频率有13.56MHZ、27.12MHZ以及40.62MHZ常见。一般15KW以上的自动高周波机采用13.56MHZ的频率，5-12KW的机器采用27.12MHZ，而5KW以下的机器，多采用40.62的频率。高周波塑胶熔接机或说自动高周波机的主要工作流程是把被加工对象压在高频电磁场的上、下电机之间，然后开启高周波，形成高频电磁场，后上面模具压下，在上下模合拢的压力下达到焊接（熔接）或压花的目的。

#### 主要适用范围

高周波主要适用于纯PVC、TPU、EVA或者任何PVC含量 10%以上的塑料及片材，纸卡涂布，软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。

预防自动高周波机的干扰：

- 1、对自动高周波机所在厂户做好屏蔽，也就是说用0.3mm的镀锌板或小网目的铁丝网屏蔽厂户的四周，具体的步骤是将50mm的铁管打入地下2-3米，每隔两米打一根，将屏蔽网与铁管连接，这样高频信号就不容易从工厂辐射出去，起到整体屏蔽的效果。
- 2、将自动高周波机做好接地，这样能够加强机体屏蔽，在这里无锡国弛强建议用宽度50mm×50mm或以上，长度不小于2m的角铁打入地下作为接地体，再用10mm<sup>2</sup>以上的铜线将自动高周波机的机架和外壳与接地体相连。
- 3、高周波机连线应尽可能短，不可打圈，尽量避免转弯，这样可以加强自动高周波机机身部分的屏蔽，减小干扰信号向外辐射的强度。
- 4、调整自动高周波机的位置和方向如果房屋外墙挂有电缆，自动高周波机好设置在远离电缆的一端。
- 5、自动高周波机附近的放大器和钢绞线必须可靠接地，以加强自身屏蔽能力。
- 6、普通线路的接头要做得规范，可靠，应特别注意接头防水，以免接头进水造成外导体编织网霉断，导致屏蔽不良而串入干扰信号。

广州市华链包装机械有限公司生产的高周波机是采用世界名厂出品的零配件制造而成，无论电气回路，机械构造坚固且不易产生故障；不论是否有熟练的操作技术，任何人都能操作。近年来，随着行业竞争的日益加剧，更促使我们朝着“质量兴国、品牌兴业、信誉兴市”的市场目标迈进。公司主营：双头全自动高周波机，全自动高周波机生产厂家，全自动高周波机哪家好，大功率全自动高周波机，单头全自动高周波机等等。本企业除生产各类机械外，另外还生产各类辅助配套设备，小型高周波热合机多少钱，并配合本企业的技术力量协助客户开发先导产品，满足客户的不同需求。

容易引起高频机和高周波机器设备打火的现象

- 1、模具水平调整的不够水平。容易导致打火，容易造成模具的损坏。
- 2、在热合过程中高频电流调至的过大，容易使模具吃火现象。
- 3、模具打火后没有采用适当的办法处理高频模具跳火留下的灰尘和黑点。
- 4、高频上模模具还没有完全和下模模具接触就开始发射高频机电流。
- 5、高频模具表面的绝缘材料没有得到适当的处理
- 6、高频电容片调节的太窄，正负两片调节太近。
- 7、在震荡桶上面的3片电容片调节的过窄。

## 对自动高周波机打火的防范知识基本简介

自动高周波机主要适用于纯PVC、TPU、EVA或者含有PVC10%的任何软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。自动高周波机塑胶熔接机是，其工作原理高频介质加热技术应用在塑料包装领域的一种设备是用电子自激振荡器产生一个高频电场，把这个高频电场施加在电极上，塑料在高频电场的作用下，其分子结构产生极化现象而自身产生热量，在压力作用下达到热熔目的，自动高周波机塑胶熔接机。

自动高周波机的应用越来越广泛，可面对自动高周波机打火这个问题很多人还是充满疑惑，都希望在购买前了解这大家头痛的问题到底是怎么回事，有什么好的解决办法。首先我们看看自动高周波机为什么会打火，其实自动高周波机虽说是由高压电流转换成的电磁场，但其流动性能跟电流是一致的，就像我们看到的常见的电火花一样，正负电碰到一起就会打火，自动高周波机也是这种原理，同样的，打火是因为上下电极接触到或相对接触太近，高周穿透太强不均匀就会产生火花。

自动高周波热合机多少钱-华链高周波-连云港高周波热合机多少钱由广州市华链包装机械有限公司提供。自动高周波热合机多少钱-华链高周波-连云港高周波热合机多少钱是广州市华链包装机械有限公司(hualian.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：禹生。