

莱芜回转窑窑尾密封 回转窑窑尾密封厂家报价 亿纳(推荐商家)

产品名称	莱芜回转窑窑尾密封 回转窑窑尾密封厂家报价 亿纳(推荐商家)
公司名称	廊坊亿纳密封件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊大城西工业园
联系电话	13910664624 13910664624

产品详情

廊坊亿纳密封件有限公司是生产销售多种密封材料的生产单位。建厂以来研制开发了特种橡胶密封系列，石墨密封系列，聚四氟密封系列，耐高、低温、耐高压、耐酸碱腐蚀和金属缠绕垫片等密封材料，广泛应用于国防、石油、机电、化工、水泥、等多个领域，深受用户依赖。为了解决水泥回转窑、窑头、窑尾漏风、漏灰的隐患，我们的科研人员历尽艰辛、多家走访、实地考察与河南省豫鹤同力水泥有限公司的工程技术人员，在总结了多种形式密封的基础上，经反复研究、多次试验，成功研制出回转窑、窑头、窑尾用"柔性双向滚动式"密封专利产品，回转窑窑尾密封装置，专利号：201020177210.5。实践证明"柔性双向滚动式"密封与气缸式、鱼鳞片式、弹簧压板式相比，密封效果截然不同，窑尾烟室负压较改造前有明显提高（约200Pa左右），烟室温度提高100℃，该产品具备四大特点：一、密封效果好；二、摩擦系数小；三、使用寿命长；四、节能效益高。我们的科研人员有为全国各地多条水泥生产线成功设计改造的成熟经验，可随时为您量身打造出适合您企业可行性密封改造方案。专业的施工改造队伍将以专业的技术竭诚为您服务，使您的企业节能减排环保达标，回转窑窑尾密封方式，效益大提高。真诚欢迎各界朋友与我们洽谈合作，共谋发展，创造美好未来。

廊坊亿纳密封件有限公司回转窑密封质量合格，优质的服务，科学的管理，重合同、守信誉的企业宗旨，不断开发新技术，新材料，新产品。本公司在国家有关水泥研究院及水泥企业高科技人员的大力帮助下，我公司工作人员不懈努力要只成功的回转窑、窑头、窑尾柔性密封装置，本产品已申请为专利产品，竭诚为客户风险技术先进，品质卓越的优质产品，为企业节能降耗做出更大的贡献。廊坊亿纳密封件有限公司专业生产回转窑机械设备，我公司拥有十多项技术专利，欢迎广大客户前来我公司考察！

回转窑的密封装置，包括固定在筒体上的密封圈和固定在窑头窑尾上的密封片座以及装在密封片座内的密封片、弹簧和调整螺栓，其特征是：密封片两端边平行，莱芜回转窑窑尾密封，密封片上有长孔，长孔的中心线与密封片的端边平行，密封片与密封片座通过长孔用销钉似连

接，然后组成一个密封片圆环；在筒体和密封圈之间设置一个偏心的调整环，调整环的内圆与筒体相连，外圆与密封日相连；由密封片组成的圆环套压在密封圈上。廊坊亿纳密封件有限公司窑尾密封装置改进，用石墨快弹簧压架密封装置，这种密封装置结构简单，制作方便，用石墨块具有润滑性能，不易磨损筒体，摩擦消耗少，石墨块价廉，有耐高温、抵氧化、不变形等优点。

工回转窑主要用于煅烧化工熟料，分干法生产化工窑和湿法生产化工窑两大类。化工回转窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧；铬、镍铁矿氧化焙烧；耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料、氢氧化铝；化工厂焙烧铬矿砂和铬矿粉等类矿物。化工回转窑工作原理：原矿从储库经电子皮带计量秤、皮带输送机、稳料仓、锁风阀直接喂入回转窑窑尾，窑尾只设稳料仓，以减少投资。矿石进入回转窑首先进行加热，原矿在窑内和热气流逆向移动，在加热区原矿被加热到还原温度后进入到还原区。还原区火焰中心温度控制在1000 左右，还原区热气氛温度控制700 左右与还原煤气反应还原成磁铁矿。之后进入冷却带，与进入的煤气相遇，煤气受到预热，矿石被冷却后排出窑外，经连续斗式输送机水冷后，回转窑窑尾密封厂家报价，入储库待选。

廊坊亿纳密封件有限公司化工回转窑内热式回转窑中温(950 ~ 1050)煅烧超细高岭土工艺技术，成熟、国内先进，代表着超细高岭土煅烧技术的发展方向.这种煅烧技术能耗低、产量高，产品经脱水、脱碳增白，性能稳定，可用于造纸及涂料等工业领域。对各种物料进行煅烧的回转圆筒设备。它广泛应用于黑色冶金、有色冶金、化工、建材（水泥）、非金属矿、耐火材料、造纸、环保等行业，具有单位体积高，窑炉寿命长，运转率高，操作稳定，传热效率高，热耗低等特点，是理想的煅烧设备。我公司生产销售的这两种回转窑以高规格的质量、合理的价格广泛赢得了客户的认同。

莱芜回转窑窑尾密封-回转窑窑尾密封厂家报价-亿纳(推荐商家)由廊坊亿纳密封件有限公司提供。莱芜回转窑窑尾密封-回转窑窑尾密封厂家报价-亿纳(推荐商家)是廊坊亿纳密封件有限公司（www.lfyina.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张椿琪。同时本公司（www.ynhzygs.com）还是专业从事回转窑密封，回转窑密封厂家，回转窑密封结构的厂家，欢迎来电咨询。