

高锰钢耐磨衬板工艺 宁波高锰钢耐磨衬板 金安区东飞耐磨铸造厂

产品名称	高锰钢耐磨衬板工艺 宁波高锰钢耐磨衬板 金安区东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

我们都知衬板是球磨机设备中重要的零件组成部分，在实际的工作过程中，他可以在在一定程度上减轻了筒体的磨损程度，这样就很好的提升了球磨机的生产效率，高锰钢耐磨衬板生产厂家，因为就是我们为了球磨机配置球磨机衬板的效果作用所在。

在衬板的应用中，许多因素的作用可以使得衬板和磨球的磨损情况加重，从而影响球磨机的正常使用效率。有哪些因素呢？我们来详细的看一下，影响的最多的就是其中低劣质的原煤不但使球磨机衬板磨损严重，同时对于我们的工作而言，整个煤粉燃运系统都有不同程度的影响，这一点非常的关键。此外三体磨损转化为两体磨损是加剧球磨机衬板磨损和磨球磨损的重要因素

高锰钢衬板安装要求

高锰钢衬板安装后端衬板与筒体端盖之间要用抗压强度等级43.5MPa水泥砂浆填满。

固定端高锰钢衬板的螺栓不得让水泥砂浆灌死，应能使之转动或进出。

球磨机高锰钢衬板一般是有方向性的，安装时必须注意，不要安反。

所有环向缝隙弧长不能超过310mm，宁波高锰钢耐磨衬板，超过的地方均用钢板楔入，将其隔断。

相邻衬板的间隙不大于3~9mm。

球磨机高锰钢衬板与球磨机筒体内表面之间应按设计要求敷设隔层，如无要求，高锰钢耐磨衬板价格，可在二者之间充填抗压强度等级42.5MPa水泥砂浆，尽量充满，多余部分通过坚固衬板螺栓挤压出来，水泥砂浆凝固后再次紧固衬板螺栓。

在安装有橡胶垫板的衬板时，高锰钢耐磨衬板工艺，安装前3~4个星期将成卷的橡胶板打开，使之自由

伸长；在使用橡胶板时，应次橡胶板的长边顺着筒体轴向，短边顺着筒体的圆周方向。

要仔细检查球磨机高锰钢衬板螺栓孔及衬板螺栓的几何形状，认真清理衬板螺栓孔及衬板螺栓上的飞边、毛刺、突起，使螺栓能自由穿入到要求的位置。

对低冲击磨料磨损工况:高锰钢虽能产生加工硬化，但硬度很低，因冲击力低不大，可选用高碳高锰钢、中锰钢、贝氏体钢、低合金马氏体钢及贝氏球铁等材料。例如，对大磨机的衬板（一仓），选中合金马氏体钢ZG42CrMnSi2Mo可使寿命提高2~3倍，而且不产生变形。尤其现在水泥粉磨中研磨介质逐步推广使用高铬铸球，其与高锰钢衬板硬度匹配不好，使衬板变形加速，寿命降低，更加显示出替代高锰钢的必要性。破碎普氏硬度f₁₂物料，400×600颚式破碎机齿板如用中合金马氏体钢制造，寿命提高约20%~50%，还可将破碎物料中的铁屑吸出，提高物料纯度，对增加白水泥白度和减小砂砖小氧化铁溶洞有利。另外，12kg以下的小锤头也可用一定韧性的马氏体钢来制造。高锰钢耐磨衬板工艺-宁波高锰钢耐磨衬板-金安区东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。高锰钢耐磨衬板工艺-宁波高锰钢耐磨衬板-金安区东飞耐磨铸造厂是六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：幸敬冬。