

环氧背衬填充胶YC3995(禹辰)

产品名称	环氧背衬填充胶YC3995(禹辰)
公司名称	扬州禹辰材料科技有限公司
价格	550.00/套
规格参数	品牌:禹辰 型号:YC3995 产地:扬州
公司地址	扬州市江都区龙川工业园恒通路8号
联系电话	18625150608

产品详情

环氧背衬填充胶YC3995(禹辰)

1、产品说明：

环氧背衬填充胶YC3995(禹辰)是室温固化的高性能环氧胶。混合后浇注在破碎机衬板和机体之间，实现无缝隙填充与粘接；固化后有效支撑衬板和机体，实现缓冲、吸能、减震，抗高载荷冲击，性能优异；环保安全、施工方便，使用周期长，效费比高。

产品名称：环氧背衬填充胶

型号：YC3995

品牌：禹辰

包装规格：10kg/套

联系电话18625150608

2、典型用途：

主要用于圆锥、旋回式破碎机、球磨机衬板和机体之间减震、缓冲；也用作船舶艙管、轴系等垫块固定，矿山设备、机床底座安装时的找平。也可以用于石材、混凝土与钢结构粘接和金属栏杆植入等。在矿

山和选冶工厂、水电、筑路、建材、园林等行业应用。

3、固化前特性：

A组分特性

典型值

外观 绿色粘稠液体

基料化学成份 改性环氧树脂

粘度(mPa.s) 40000

(Brookfield HB3#转子5rpm)

(GB/T2794-1995)

B组分特性 典型值

外观 无色透明液体

基料化学成份 环氧改性胺加成物

粘度(mPa.s) 15

(Brookfield LV 2#转子30rpm)

4、混合特性

典型值

外观 浅绿色

重量比 A:B=100:6.9

体积比 A:B=9.5:1

适用期 (10Kg@25)(min) 10

运行前室温最短固化时间(h)100%负荷 8

5、固化后特性 典型值

密度(g/cm³)(GB/T13354-1992) 1.7

硬度(邵氏D)(GB/T2411-2008) 85

剪切强度(MPa)(GB/T7124-2008) 20

抗压强度(MPa)(GB/T1041-1992) 112

弯曲强度(MPa)(GB/T9341-2000) 50

工作温度() -60-180

6、使用说明

清理和准备：清除锥体、衬板间的残余填充材料和锈蚀，装合锥体和衬板。适用机体和衬板环境温度10-28 。施工前，将A组分放置温暖室内（10-28 ）24小时或烘箱中50 以下安全加温3小时以上。建议使用500转/分钟以下电动搅拌机和高剪切盘式搅拌桨，做好其它浇注准备。

混合：打开A组分包装桶，以手持电动搅拌机上下搅拌3-5分钟。

边搅拌A组分，边加入B组分固化剂。上下搅拌约3-5分钟，使两组份混合均匀。

浇注：混合均匀后，立即浇注。将胶液沿浇注口或锥体和衬板缝隙的一处注入，以便排走空腔中的空气。必要时用铁皮、纸板或粘土做围堰以引导注入，直到加满。严禁未混合均匀的胶液注入腔内。从混合固化剂到浇注完毕不要超过10分钟。

固化：按运行前室温最短固化时间固化，在低温时如果要达到更快固化条件，可对衬板适当加温、保温

注意：

环境温度低，环氧胶的可操作期长，但粘度高难混匀、难浇注，低于5℃，不建议使用；低于10℃，建议在安全前提下将胶和衬板安全加温到手触温和再操作；

环境温度高于28℃，适用时间会缩短，应在混合前对A、B胶液和衬板进行降温，并减少操作时间；请根据施工节奏每个包装逐一混合、浇注，严禁未混合均匀的胶液注入腔体。

7、注意事项

远离儿童存放。

操作者应配带橡胶手套，建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并到医院检查。

8、贮存条件

在8-28℃阴凉干燥处贮存；贮存期：十二个月。