

氨氮处理设备用钛电极

产品名称	氨氮处理设备用钛电极
公司名称	厦门弘治环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	厦门市翔安区内厝镇内岗中路98号A403
联系电话	15280221139 18170632064

产品详情

氨氮废水处理技术包括沉降、过滤、絮凝、生物降解、电解氧化等多种手段。电解法处理氨氮废水时，电极不仅起着传递电流的作用，而且还对有机物氧化降解起催化作用，且不会造成二次污染，被称为绿色水处理技术。对于无法采用生物降解法处理的废水，采用电解氧化法往往有显著的效果，因此电解法水处理技术已经成为水处理技术的研究热点，得到了越来越广泛的应用。电解法水处理技术的基本原理是使污染物在电极上发生直接电化学反应或间接电学转化，即直接电解或间接电解。

(1) 直接电解：直接电解是指污染物在电极上直接被氧化或还原而从废水中去除。直接电解可分为阳极过程和阴极过程。阳极过程就是污染物在阳极表面氧化而转化成毒性较小的物质或易被生物降解的物质，甚至发生有机物无机化，从而达到削减、去除污染物的目的。阴极过程就是污染物在阴极表面还原而得以去除，主要用于卤代烃的还原脱卤和重金属的回收。

(2) 间接电解：间接电解是指利用电化学产生的氧化还原物质作为反应剂或催化剂，使污染物转化成毒性更小的物质。间接电解分为可逆过程和不可逆过程。可逆过程（媒介电化学氧化）是指氧化还原物在电解过程中可电化学再生和循环使用。不可逆过程是指利用不可逆电化学反应产生的物质，如具有强氧化性的氯酸盐、次氯酸盐、H₂O₂和O₃等氧化有机物的过程，还可以利用电化学反应产生强氧化性的中间体，包括溶剂化电子、HO·、·HO₂、O₂⁻等自由基。

电解法处理水新技术具有无需添加化学药剂，设备体积小，占地不大，不产生二次污染，已被用于处理含烃、醇、醛、醚、酚等有机污染的废水。去除COD主要靠阳极表面的氧化反应，直接在阳极表面上氧化降解有机物，使污水中的有机物通过电学转化，直接或间接的转化为CO₂和水。阳极电位必须高于有机物的分解电位，所以阳极上进行的是有机物氧化和析氧两个竞争反应。阳极的形状有板式、管式、网式等多种形式可供用户选择，质量可靠。钛基体可重复使用。

成功应用：电镀废水、焦化废水、有机物废水、氨氮废水、印染废水、垃圾渗出液、粪便污水、含油废水、含氰废水、油田回注水、回收金属废水、医院污水、餐饮废水处理等采用绿色环保新技术——电催化电解。