

# 啤酒/白酒/葡萄酒用水处理设备 厂家供应1吨反渗透纯净水设备

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 啤酒/白酒/葡萄酒用水处理设备<br>厂家供应1吨反渗透纯净水设备 |
| 公司名称 | 河南亮晶晶水处理设备有限公司                    |
| 价格   | 26500.00/套                        |
| 规格参数 | 品牌:亮晶晶<br>流量:1吨/小时<br>产地:河南       |
| 公司地址 | 郑州市金水区博颂路丰乐五金机电城11号楼1单元2号         |
| 联系电话 | 0151-37875267 15137875267         |

## 产品详情

啤酒/白酒/葡萄酒用水处理设备 厂家供应1吨反渗透纯净水设备

啤酒/白酒/葡萄酒用水处理设备 厂家供应1吨反渗透纯净水设备

我公司主营：各种水处理滤芯，反渗透膜，膜壳，玻璃钢罐，精密过滤器，活性炭，离子交换树脂，阻垢剂，南方泵，润新阀等水处理耗材。欢迎咨询采购

联系方式：河南亮晶晶水处理设备有限公司

电话：15137875267 郭

RO膜反渗透纯水设备技术是90年代才在我国发展起来的一项现代高新水处理技术。反渗透就是给水施加一个大于渗透压的压力，使水透过特制的半透膜，从溶液中分离出来。因为这个过程和渗透现象相反，所以称为反渗透。RO反渗透纯净水设备，主要是去除水中的离子、细菌等，它无需加热，更没有相变过程，因此比传统的方法能耗低。反渗透脱盐设备体积小，操作简单，适用范围比较广。

采用反渗透RO膜处理工业用水，其不耗用酸碱，无二次污染，而且运行费用也比较低。亮晶晶水处理公司生产的反渗透纯净水设备可使回收率达到75%，脱盐率高达98%以上，而且关键部件反渗透膜为进口产品，使出水水质得到保证且出水水质稳定。系统预处理部分的设备均采用进口多路阀控制，使整个系统操作简单，技术含量高，而且反渗透纯净水设备还可减少酸碱的排放量，有利于环境保护。反渗透纯水设备根据不同的源水水质采用不同的工艺。一般自来水经一级反渗透系统处理后，产水电导率 $< 10 \mu S/cm$ ，经二级反渗透系统后产水电导率 $< 2 \mu S/cm$ 甚至更低，在反渗透系统后辅以离子交换设备或EDI设备可以制备超纯水，使电阻率达到18兆欧姆(电导率=1/电阻率)。

水处理设备每天都在不停的运转，为了保证各个装置正常和所处理的水达到良好的效果，应定期对设备进行保养和维修。

水处理设备的日常维护可以从以下几方面入手：

- 1、检查紧固件和装置，做到安全可靠
- 2、保养应达到外观清洁，呈现本色，油路通畅，油净明亮、润滑良好。设备操作正常，运转正常。
- 3、检查调整必要的零部件，调整各运动部件的间隙，更换易损件。
- 4、彻底清洗、擦拭设备内外表面的死角部位，清除表面轰动毛刺。
- 5、清扫、检查、调整电气部分。检查电气接触是否良好，接线是否牢固。
- 6、必要时对设备局部进行拆卸，检查调整和修复