

木器厂专用DMC脉冲布袋除尘器河北盛义原厂定制

产品名称	木器厂专用DMC脉冲布袋除尘器河北盛义原厂定制
公司名称	河北盛义冶金机械有限公司
价格	6000.00/套
规格参数	河北盛义冶金:24袋 DMC-II:120袋 河北沧州:320袋
公司地址	泊头市开发区
联系电话	17703171006

产品详情

DMC系列袋式除尘器操作使用说明书

(木器厂专用脉冲布袋除尘器)

一. 工作原理

含尘气体由进气口进入灰斗(没有灰斗的将直接进入袋式),然后经由灰斗进入装有滤袋的过滤室。粉尘附在滤袋的外表面,净化后的气体由滤袋进入上部箱体,再经排风管道,有风机排到大气当中去。随着滤袋上灰尘的增厚,除尘器的阻力不断上升,当上升到一定程度时,为了保证除尘器继续工作,需要进行清灰。除尘器的滤袋按直线排列,每排滤袋配置一个脉冲阀来控制压缩空气脉冲清灰,脉冲阀的动作是由程序控制器控制的。清灰时,清灰控制器发出指令,使脉冲阀在动作瞬间释放出压力为0.4—0.6Mpa的压缩空气。压缩空气通过喷吹管上正对滤袋的小孔以高速冲入滤袋,在其冲入滤袋内部的同时,又诱生一股数倍于压缩空气的二次气流,于是产生一种瞬时冲击波并沿整个过滤的长度方向向下传播。利用这一机理,使聚集在滤袋外面的粉尘从滤袋上剥落。脉冲的宽度和间隔可以调整,以适合各种不同粉尘的各种特性。

二. 基本的结构形式

DMC系列喷冲脉冲单机袋式除尘器主要由上下箱体、袋室、检修门、风机、气包、喷吹系统、灰斗支腿等部分组成。

结构特点:可多侧开门,检修更换滤袋方便,不受空间位置限制。滤袋材质为涤纶针刺毡。如遇高温时,滤袋材质为玻纤针刺毡或其他适合的材料。对有特殊要求的场合,也可采用复合滤料。

三. 喷吹系统组成及工作原理

喷吹系统由脉冲控制仪、电磁脉冲阀、喷吹管、气包等组成。电磁脉冲阀的输入端与气包金属管连接，其输出管与喷吹管相接。当脉冲控制仪发出信号时，对应的电磁脉冲阀开启，压缩空气有输出口喷入喷吹管。脉冲控制仪动作信号消失，电磁脉冲阀关闭。电磁脉冲阀由开启到关闭形成一次气流，造成滤袋内瞬时正压冲击，实现清灰。

脉冲袋式除尘器清灰使用的压缩空气必须经过严格的除油除水净化处理。否则，不仅影响电磁阀正常工作，而且使油、水与粉尘粘结在滤袋上，缩短滤袋寿命，影响除尘效率。因此，要求在压缩空气入口处设置油水净化设备。脉冲袋式除尘器的供气管网中尽量不要接入其它大用量用气点，以保证气压气量的稳定。如确需接入，应仔细核算供气量是否足够。

清灰用压缩空气耗气量可按下式计算：

$$Q = na \cdot g/T \text{ (m}^3/\text{min)}$$

式中：

Q—每台脉冲袋式除尘器耗气量 (m³/min)

n—电磁阀脉冲阀数量 (个)

T—清灰喷吹周期 (min)

g—每个电磁脉冲阀喷吹时耗气量 (m³)

a—附加系数 (包括管漏气) 1.2

四．规格性能以及选用

1．型号规格表示方法

D

MC

24

A(B)

安装形式

滤袋数量24条

脉冲除尘器

单机

每种规格分为不同的安装形式：不带灰斗型 (B型) 和带灰斗型 (A型)，灰斗的支腿高度可依据工

艺或用户需要调整。风机可0°、90°、180°、225°，根据需要选择。

2. 滤料和过滤风速

本除尘器采用广泛使用的涤纶针刺毡滤袋，适用温度在120℃以下。

过滤风速是指气体通过滤袋的速度，可按下列公式计算：

$$V = L/F60$$

式中：V—过滤风速（m/min）

L—处理气体量（m³/h）

F—滤袋有效面积（m²）

过滤风速是评价除尘性能的重要指标，它与含尘浓度、粉尘的性质、滤料及清灰方式喷吹压力有关。

3. 其它部件：

文氏管：是清灰系统诱导二次风、加强压力波的主要部件，采用铝合金铸成或钢板一次冲压成型，具有一定的机械强度，如有防腐要求则采取相应的措施。

框架（龙骨）：能支撑滤袋在负压状态下仍保持有效的过滤面积。有笼型及弹簧两种，笼形骨架比较挺拔，上抽方便。弹簧框架表面光洁、重量轻，相对笼性框架而言不需要那么大的空间。两种框架各有特点，按使用情况选用。

五. 安装

1. 对于不带灰斗型（B型）DMC系列喷吹脉冲单机袋式除尘器，在本厂组装好后，发运至现场，对于带灰斗型（A型），灰斗和支腿现场安装，其中灰斗上的进风管可根据现场实际情况按要求在灰斗上开孔按装。

2. 不带灰斗型（B型）的DMC系列喷吹脉冲单机袋式除尘器安装时，为了安装和维修方便，必须在箱体下部除尘器的安装底座上加设格栅网（可用扁钢组成，网格100×100）。

3. 安装前应对除尘器各部件进行全面检查，检查零部件是否完好无损，如发现缺少、损坏或变形，要修整补齐方可安装。

4. 除尘器的安装基础应在同一水平线上，如不平可用薄钢板校平，以防除尘器变形。

5. 整个除尘器组应经全面检查确无问题，并经过时运行后，方可投入系统使用。

6. 除尘器投入系统使用时，应根据实际工况，确实清灰脉冲宽度、间隔和周期，并检查除尘器阻力损失和排灰情况，测定除尘器效率。

7. 除尘器管道及附属设备，应认真涂刷油漆，做好防腐处理。

六. 检修与维护

1. 除尘器投入运行后，应有专人管理维修，熟悉除尘器的工作原理及技术性能，掌握调整及维

修方法，建立运行记录。

2. 对清灰程序控制器和风机要经常检查，以保证其正常运行，对于压缩空气不管是单独供气还是集中供气，必须保证0.4—0.6Mpa的压力，否则影响清灰效果。

3. 如果发现排风管冒烟，必须马上停机，打开检查门检查滤袋是否有破损现象，滤袋袖口是否没有卡紧，以防漏风，影响除尘器使用。

4. 压缩空气的油水分离器、过滤器和气包应每班排污一至二次。

5. 压缩控制仪和电磁脉冲阀应有专人巡视，每班不少于两次，检查其喷吹是否正常，如有故障应立即排出。

6. 各类橡胶密封件应定期更换。

7. 每隔6个月应检查滤袋完好状况。

8. 运转部位定期进行检查与更换润滑油。

河北盛义冶金机械有限公司 联系人：孙经理 联系电话：17703171006