

有机肥代加工/有机肥厂家/生物菌肥代加工/挤压颗粒氮肥代加工

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 有机肥代加工/有机肥厂家/生物菌肥代加工/挤压颗粒氮肥代加工 |
| 公司名称 | 山东绿冠生物科技有限公司 |
| 价格 | .00/吨 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 禹城市房寺镇316省道邢店路口 |
| 联系电话 | 13853421926 |

产品详情

公司专业生产各种有机肥、氮肥、菌肥，年产量10万吨生产线对外加工灌装。

对外加工优势：一、原料优势：资源丰富，品质保障。1.糠醛渣优势：禹城号称中国功能糖城，本市有四家上市公司，其中三家是制糖企业。并且乡镇上有3加糠醛厂，糖渣和糠醛渣资源十分丰富。糖渣和糠醛渣为纯生物发酵残留物，是低聚糖下脚料。有机质为70-74%，含部分糖分和胶体蛋白，无毒无害。2.活性炭优势：禹城三家糖厂都出活性炭，细度和干度都好，有机质70以上。3.豆渣优势：禹城有全国知名的禹王蛋白厂和其他3家蛋白厂，是用大豆提取蛋白质，所剩的大豆蛋白下脚料养分含量高，做肥料效果好。4.其他食品下脚料优势：像玉米深加工、豆沙馅、啤酒下角料资源都十分丰富。5.畜禽粪便优势：禹城有亚洲的东君乳业奶牛场，有传统的养鸭厂和养鸡场，境内禽畜粪便丰富。6.本县有6家硫酸厂，中化、烟农、中农等大企业在禹城设立有原料库，确保原料供给。二、交通优势：交通顺畅，配货方便。1.铁路优势：禹城紧靠京沪铁路和济邯铁路，从厂区到铁路货场运费不超过15元。2.高速优势：禹城境内有京福和青银两条高速穿过，厂区到高速路口不超过8公里。3.公路优势：101省道和316省道。三、技术优势：科技含量高，产品卖点多。1.地域科技优势：禹城2008年被国家化工部授予：中国新型（多肽）肥料生产基地，北京瑞利源高科技企业在禹城当地生产，多肽、双酶、聚碳酶。科技含量高，质量有保证。2.人才科技优势：2013孙立文教授参与公司股份成为公司股东，共同参与新型有机肥的研发生产，确保产品的科技含量。3.微生物菌优势：发酵菌采用北京中农瑞利源科技发展有限公司优良改性菌（国家菌库号：CGMCCNO6089），该菌经过DNA技术改造，适应能力强，效果好，获得国家发明专利。四、工艺优势：工艺先进，质量稳定1、封闭发酵优势：公司一期1000平方米完全封闭发酵池投产使用，翻倒机为双螺旋式翻倒，喷菌设备为韩国进口工艺。保证原料发酵彻底，效果好。二期发酵池正在设计施工。2、造粒工艺优势：标准10万吨滚筒造粒设备一套：两道烘干，一道冷却，一道包膜，两道分筛。一道烘干为长24米2.4米直径，第二道烘干为长16米1.6米直径。总烘干长度为40米，确保产品烘干效果好，产品颗粒硬度好。包膜机可以包膜生物菌，确保产品长白毛，包膜机可以包膜增亮剂，确保产品颗粒光亮。另有圆盘造粒设备一套，热水造粒，圆盘直径3.2米，烘干为1.8米直径长21米。3、计量优势：产品采用电子自动计量，每天标磅四次，确保计量准确。每批货出厂采用抽查办法，为客户负责。4、挤压设备优势：采用4台挤压连体生产，双道筛子筛选，确保产量高，质量好。五、理念优势：确立企业主导业务为对外加工。1、主导优势：主导业务为对外加工，为对外加工企业负责。2、标准优势：产品有自己产品加工标准，从颗粒水分、大小、粉尘、硬度、计重上企业确立自己的生产标准。3、市场保障优势：对加工企业客户采取保密负责态度，保证本企业不抢加工企业客户，保证加工企业信息不外泄。4、发货优

势：两套圆粒造粒设备，一套挤压设备，确保旺季发货不冲突，供货有保障。六、价格优势：丰富原料，先进工艺，确保价格合理1、企业享受国家补贴，生产成本低，价格优势大。2、有原料地域优势，原料丰富低廉，有价格优势。3、产量大，管理规范，单吨成本低，有价格竞争优势。