影佳牌粉末聚乙烯醇,纺织上浆用PVA1799.1788

产品名称	影佳牌粉末聚乙烯醇,纺织上浆用PVA1799.1788
公司名称	上海影佳实业发展有限公司
价格	14.00/kg
规格参数	粘度:23-27MPA.S 灰分:0.2%-0.5% 挥发分:2%-5%
公司地址	上海市松江区影佳路55号
联系电话	02157770128 17317720738

产品详情

上海影佳实业聚乙烯醇粉末

聚乙烯醇粉末POLYVINYL ALCOHOL POWDER

●纺织上浆用聚乙烯醇●

公司：上海影佳实业发展有限公司阿里巴巴旗舰店

地址：上海市松江区车墩镇影佳路55号305室

联系人：石先生，电话：17317720738

影佳实业公司聚乙烯醇粉末是选用石油乙烯法生产的聚乙烯醇为原料，主要厂家有中国石化、台湾长春聚乙烯醇，经过液氮冷冻粉碎加工而成，其优点1.水溶性比电石乙炔法生产的聚乙烯醇好，100%溶解无颗粒，2.水溶液透明度高，3.出胶率高、粘度大，4.气味低，基本无刺鼻的气味。

●影佳纺织上浆聚乙烯醇产品介绍

纺织上浆主要聚乙烯醇型号有PVA0588、PVA1788、pva2488、PVA1799.SF-1、纺织专用料等。因聚乙烯醇水溶性好，所以配浆很方便，上浆以后浆料和纤维抱合力强，织物在加工过程中纤维因此不容易断丝，提高了工效和正品率，另外退浆容易，便于操作。经纱上浆的目的是提高经纱的可织性，减少织造过程因经纱摩擦弯曲，拉伸等激烈运动造成经纱断头起毛，飞花增加，提高经纱效率，提高产量。因此大多数的纱线必须依靠浆赋予充足的强伸度，耐摩擦性和抱合力以顺利完成制造。

●影佳纺织上浆用聚乙烯醇的优势

a、PVA皮膜具有优异的强韧性、平滑性、耐磨性及对纤维的粘着性，上浆率少效果好，可调高细支纱、高密度高级纺织品的可织性。

b、PVA对纤维的抱合力较大，保护力佳，可减少织造时的断纱次数，提高织造效率。

c、PVA浆液不易腐败变质，长时间加热后粘度不会发生变化，因此上浆率控制稳定，不易有浆斑发生。

d、使用淀粉浆料的纺织厂湿度需要维持在80%~85%，使用PVA浆料时湿度为70%~75%最合适，因此可以改善操作环境，提高工作效率。

e、减少上浆和织造过程中脱浆现象，维护厂房清洁。

f、PVA退降只需用热水或辅以少量氧化型退浆剂，退浆后废水的BOD、COD均低，废水处理容易。

●影佳纺织上浆用聚乙烯醇的应用

选择浆料是浆纱质量好坏的关键，主要是根据经纱组成，经纱的支数、捻度、纱线的品质、织物的组成、浆纱机的种类以及织布机的形式、转速、厂房的温湿度等变动因素而调整。

（一）短纤维纱上浆的PVA浆料选用原则

1.经纱的组成

a、100%纯棉：一般采用淀粉为主体配合PVA使用，PVA：淀粉=（3~4%）：（7~6%），油剂=（5~6%）：（PVA+淀粉）。这种方法的优点是成本较低，缺点是效率不如以PVA为主体的浆料，调浆所耗蒸汽较多及上浆中粘度较易变化。

b、T/C.T/R混纺纱，采用PVA为主体的浆料，PVA：淀粉=（7~6%）：（3~4%），油剂=（5~6%）（PVA+淀粉）。聚酯成份愈高，PVA的比例应提高，并可配合少量丙烯酸胶料，此配合比例中淀粉只当作增量剂使用，用以增加浆料的粘度。此种配合的优点是效率高，对有疏水性的人造纤维、T/C.T/R亲和性大，浆料调配较省时，织造场落浆少。

c、100%聚酯棉：纯粹使用PVA，油剂=（5~6%）PVA或配合少量的淀粉，羧甲基纤维素做增量剂，以及少量的丙烯酸胶料助剂，增加抱合力。

2.经纱的支数、捻度、密度

a、纱的支数

细纱总表面积大，单位纱重所需被复面积多，因此上浆率必须提高，且由于细支纱原纱强度较弱，上浆纱所需要增加的物理强度及表面平滑性需求较高，因此细支纱浆料中PVA比例应于提高。

b、纱的密度

高经密纱浆料的皮膜被复性及渗透性均要求在最佳状态，因此浆料中的PVA的比例及上浆率均应提高。

c、纱的捻度

适当的捻度已赋于原纱相当的强度，可略减少上浆率，双股纱本身已有相当的强度，以毛羽被复性为选

择的重点，可减少上浆率1~2%。

3.织布机的型式

织机的回转数越高，幅宽愈大则开口运动激烈，上浆率应提高，对回转数、幅宽均较传统织布机高的无梭织布机其上浆率应提高1%以上。