

# 永年做地脚螺栓

产品名称	永年做地脚螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

## 产品详情

地脚螺栓是用来固定链接的，但在使用过程中往往会出现一些常见的问题，如：地脚螺栓中心偏差、地脚螺栓高度不合适和地脚螺栓内松动常见的三大问题，如何处理好这些问题呢？

1、中心偏差的处理螺栓直径小于30mm、中心偏差在(10~30)mm以内时，用氧乙炔焰将螺栓烧红、用大锤打弯后，焊钢板加固，以免螺栓拧紧时又复原位。螺栓直径大于30mm，偏差较大时，可将螺栓切断后，用一块钢板焊在螺栓中间。如螺栓强度不够，可在螺栓的两侧再焊两块钢板加固，加固钢板的长度应为螺栓直径的3~4倍。

### 2、地脚螺栓高度不合格的处理

(1)地脚螺栓过高时，可将高出部分割去重新套螺纹。

(2)螺栓偏低而差值小于15mm时，可用氧乙炔焰把螺栓烧红，然后把它拉长。拉长的方法是:在两迭垫板上架设一中间有孔的方钢板并套装在地脚螺栓上，上面用非标螺母加扭力拧紧，借此力量将螺栓烧红处拉长，螺栓过低且差值超过15mm时，可在其周围挖一深坑，在距坑底向上约100mm处将螺栓割断，另焊一相同直径的车制的新非标螺栓，并用两根铁棍加固。铁棍的长度约为螺栓直径的4~5倍。

### 3、地脚螺栓在基础内松动的处理

螺栓松动时，应先把螺栓敲回原位，并将基础的孔铲成中间大、两头小的形状，然后在螺栓上焊牢纵横

两根圆钢，用水将坑内冲洗干净并灌浆，等凝固后再拧紧螺栓。