

许昌反渗透纯水设备生产厂家加工0.5t/h全自动水质净化设备

产品名称	许昌反渗透纯水设备生产厂家加工0.5t/h全自动水质净化设备
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	控制方式:全自动控制 安装:技术人员上门安装调试 质保:2年
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

许昌反渗透纯水设备生产厂家加工0.5t/h全自动水质净化设备

0.5吨双级反渗透设备

产品详情

双级反渗透设备又称为二级反渗透，原水加压送至预处理系统粗过滤，再进入精密过滤器过滤后，通过一级高压泵加压送至一级反渗透系统，该系统产出的水再由二级高压泵加压送至二级反渗透系统，生产出产品水，称为双级反渗透。

双级反渗透特点：

- 1.采用先进的超纯水制造工艺：反渗透技术，系统配置齐全并富有余量，控制系统全自动运行，出水水质稳定。
- 2.针对原水水质特点，前处理工艺保证反渗透用水要求。采用先进的膜组合纯水制造工艺，自动连续运行，运行费用低。
- 3.系统配制齐全并富有余量，全自动运行，出水水质稳定。
- 4.选用品牌配件，系统运行可靠，超低压反渗透膜组件，能耗低，产水量高。

产品概述

- 1.产水量:0.5T/H (25)
- 2.出水水质:反渗透出水电导率<15us/cm,脱盐率>98%,用于生产工艺用水。
- 3.原水水质:市政自来水
- 4.公称直径mm : DN1000-DN3200
- 5.工作压力Mpa : 0.2-0.6

由于各用户水源的水质、水温及产水量不同，每套反渗透装置选用的膜的种类、规格、数量、排列、操作压力及是否要添加化学药品都会有差异，所以反渗透设备将根据具体情况来确定其规模。

适用范围

- 1.电子、工业、食品等工业中纯水、超纯水的制备；
- 2.轻纺、化工行业工艺用水/化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水；
- 3.食品饮料工业用水、饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水的净化与制备用水；
- 4.工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收；
- 5.电力行业锅炉补给水、火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水.

流程工艺

原水——增压泵——多介质过滤器——活性炭过滤器——软化器（可选）——精密保安过滤器——高压泵——RO一级反渗透装置——高压泵——RO二级反渗透装置——用水点