

磁环编码器的安装步骤

产品名称	磁环编码器的安装步骤
公司名称	佛山时硕电子科技有限公司
价格	2000.00/个
规格参数	荣德:磁环编码器 磁环编码器:磁环编码器 长春:长春
公司地址	佛山市南海区大沥镇广佛路黄岐段151号A217
联系电话	18029213741 18144777167

产品详情

首先将磁源体安装在机床主轴上，再用相应数量的螺栓将磁源体固定，主轴带动磁源体旋转；将读数头的安装支架固定在电机或设备主体上，然后将读数头安装在支架上，螺钉轻微锁紧（锁紧力度应使读数头能滑动）间隙可用非金属薄片（如名片、信用卡等厚度小于1mm的卡片）控制，将薄片放到磁源体与读数头之间，锁紧支架与设备的连接螺母，此时将薄片抽出，然后将使电机主轴转动，滑动读数头调整信号，若磁源体高度为标准的16mm，可直接将读数头两边与磁源体两边对齐，位置即可固定；信号反馈正常后锁紧读数头与支架的连接螺钉，调试完毕。