

# 液氧罐厂家生产液氧罐厂家

产品名称	液氧罐厂家生产液氧罐厂家
公司名称	辽阳盛旺化工设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:盛旺 型号:2-150立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省辽阳市白塔区胜利路152号
联系电话	13604999808 13188618873

## 产品详情

液氧罐在使用时要遵循哪些规则

随着特殊的气体行业不断的发展，对于液氧罐这样用来装运特殊气体的储罐，在行业当中的需求是越来越大，其作用也是日益的突出，尽管液氧罐在行业内获得了比较好的发展，但是对于液氧罐相关知识，估计很少有人了解，虽然使用很广泛，但是在日常生活当中并不是很常见，为此我们需要对其操作规程具备一定的了解。

液氧罐

- 1、保证工作场所具有优良的透风前提、空气中的氧气含量应高于18%（体积浓度）。
- 2、液氧罐上的所有装置（包含连接件、管道以及各阀门）不得沾有油类、润滑脂等可燃性物资。
- 3、阀门应迟缓用手打开。如阀门破坏了或者没法用手打开，不得用扳手等工具强迫打开，应当即与林德气体公司联络。
- 4、如阀门等装置冻结了，应使用热水等合适法子进行解冻。不得使用明火来解冻，也不得使用锤子等工具对于它们进行敲击。制止带压维修或者紧固储罐/杜瓦罐上的任何部位。
- 5、不得在地下室、半地下室或者低凹处等透风前提差的处所使用液氮。
  - （1）液氧罐一般放置在空分装置近旁的安全地点，远离火源、热源及可燃物。
  - （2）粉末真空绝热型液氧罐，内筒采用低温性能良好的不锈钢、外筒用碳钢制作，

夹层充以珠光砂绝热材料，并抽真空至3Pa，达到绝热程度，以防止液氧剧烈蒸发超压。

(3) 珠光砂绝热型液氧罐，内筒为高强合金铝、外筒为碳钢制作，

夹层充以足够厚度的珠光砂绝热材料，底层用一定厚度的泡沫玻璃砖或矿渣棉绝热，

以防液氧剧烈蒸发超压。液氧罐的基础要防水抗冻，适应低温工况的要求。

(4) 液氧罐内壁要用四氯化碳脱脂。由于内筒是不锈钢或高温合金铝，一般采用氩弧焊接。

(5) 液氧罐内外筒均要做强度试验与气密性试验。

(6) 液氧罐严禁超压。

(7) 为了减小液氧罐的冷量损失，防止因剧烈蒸发而超压

该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。内胆材质采用不锈钢（其中二氧化碳储罐为16MnDR），外胆材质为Q235B或者16MnR。表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，同时采用了双组分快速固化液体涂料。

## 应用范围及特点

1立方米液体可以代替130支气体钢瓶。它可以取代每天用气瓶往返运输，节约大量的人力物力资源。广泛应用在气体行业、医院、金属冶炼等用气量较大的用户，是实现集中供气的优秀产品。具有使用寿命长、结构紧凑、占地面积少、集中控制、操作方便等特点。

## 产品型号编辑

### 产品型号

5立方、10立方、15立方、20立方、30立方、50立方、100立方

### 技术数据

液氧罐高工作压力：2.2MPa

液氧、液氮、液氩低温压力储罐、储槽CFL 5立方型1.6 MPA压力

直径：外胆：1900MM

内胆：1400MM厚度：

外胆：8 MM内胆：10MM

长度：5246MM总重量：4660KG

材质：内胆选用优质不锈钢（0Gi18Ni9）

制造，配套管路和阀门选用优质不锈钢（0Gi18Ni9），外壳体根据使用地点的月平均气温用碳钢或16MnR制造工艺：钢材经过超声波检测质量；内胆焊缝100%射线探伤；外壳体焊缝20%射线探伤；管路接口及

封头着色探伤；此系列立式储槽内胆悬挂在真空外壳体内部，并用珠光砂绝热；氦气检漏；

喷漆：底漆：宇翔牌醇酸防锈漆（C53-33）

颜色：铁红涂层：红狮牌醇酸磁漆（CC1000）

颜色：G白由于2010年12月1日实行新的容规，产品的厚度和尺寸做出相应的调整，加上钢材价格的浮动，以上报价仅作为参考报价。实际价格请电话咨询我，在保证质量的前提下，我会尽量让您满意！