

# 不锈钢电焊条A102A132A302E2209大西洋天泰京雷

产品名称	不锈钢电焊条A102A132A302E2209大西洋天泰京雷
公司名称	济南市初丹焊接材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区明湖西路800银座好望角1-1705室
联系电话	15100957741

## 产品详情

品名：CHS132不锈钢焊条标准：GB/T983 E347-16 AWS A5.4

E347-16用途：用于焊接1Cr18Ni9Ti、06Cr18Ni11Ti、06Cr18Ni11Nb等。品牌：大西洋

产地

牌号

国标型号

美标型号

药皮类型

焊接电流

主要用途

G202

E410-16

E410-16

钛钙型

交直流

焊接0Cr13、1Cr13和耐磨、耐蚀的表面堆焊

G207

E410-15

E410-15

低氢型

直流

G217

G302

E430-16

E430-16

焊接Cr17不锈钢

G307

E430-15

E430-15

A

A

A

A

A

A

A002

E 308L -16

E 308L -16

焊接超低碳Cr19Ni11不锈钢或0Cr19Ni10不锈钢结构，如合成纤维、化肥、石油等设备

A022

E 316L -16

E 316L -16

焊接尿素及合成纤维设备

A032

E317MoCuL-16

1

焊接合成纤维等设备，在稀、中浓度硫酸介质中工作的同类型超低碳不锈钢结构

A042

E309MoL-16

焊接尿素合成塔中衬里板及堆焊和焊接同类型超低碳不锈钢结构

A052

焊接耐硫酸、醋酸、磷酸中的反应器、分离器等

A062

E 309L -16

E 309L -16

焊接合成纤维、石油化工设备用同类型的不锈钢结构、复合钢和异种钢结构

A072

用于00Cr25Ni20Nb钢的焊接，如核燃料设备

A082

用于00Cr17Ni15Si4Nb、00Cr14Ni17Si4等耐浓硝酸腐蚀钢的焊接和补焊

A102

E308-16

E308-16

焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni11Ti不锈钢结构

A107

E308-15

E308-15

A132

E347-16

E347-16

焊接重要的含钛稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢

A137

E347-15

E347-15

A146

A

焊接重要的0Cr20Ni10Mn6不锈钢结构

A202

E316-16

E316-16

焊接在有机和无机酸介质中工作的0Cr17Ni12Mo2不锈钢结构

A207

E316-15

E316-15

A212

E318-16

E318-16

焊接重要的0Cr17Ni12Mo2不锈钢设备，如尿素、合成纤维等设备

A222

E317MuCu-16

焊接相同类型含铜不锈钢结构，如0Cr18Ni12Mo2Cu2

A232

E318V-16

焊接一般耐热、耐蚀的0Cr19Ni9及0Cr17Ni12Mo2不锈钢结构

A237

E318V-15

A242

E317-16

E317-16

焊接同类型的不锈钢结构

A302

E309-16

E309-16

焊接同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异种钢（Cr19Ni9同低碳钢）以及高铬钢、高锰钢等

A307

E309-15

E309-15

焊接同类型的不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等

A312

E309Mo-16

E309Mo-16

用于焊接耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢容器，也可作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊接

A317

E309Mo-15

E309Mo-15

用于耐硫酸介质腐蚀的同类型不锈钢、复合钢板、异种钢的焊接

A402

E310-16

E310-16

用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接

A407

E310-15

E310-15

用于同类型耐热不锈钢、不锈钢衬里，也可用于硬化性大的铬钢以及异种钢的焊接

A412

E310Mo-16

E310Mo-16

用于焊接在高温条件下工作的耐热不锈钢、不锈钢衬里，异种钢，在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好

A422

用于焊补炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2奥氏体耐热钢卷筒

A432

E310H-16

E310H-16

专用于焊接HK40耐热钢

A462

用于高温条件下工作的炉管（如HK-40、HP-40、RC-1、RS-1、IN-80）等的焊接

A502

E16-25MoN-16

用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢异种钢及钢性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的30铬锰硅以及不锈钢、碳钢、铬钢及异种钢的焊接

A507

E16-25MoN-15

用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢异种钢及钢性较大的结构以及相应的热强钢等，如淬火状态下的30铬锰硅以及不锈钢、碳钢、的焊接

A512

E 16-8-2 -16

主要用于高温高压不锈钢管路的焊接

A607

E330MoMnWNb-15

用于在850 -900 高温条件下工作的同类型不锈钢材料的焊接以及制氢转化炉中集合管和膨胀管（如Cr20Ni32和Cr20Ni37材料）的焊接

A707

用于醋酸、维尼纶、尿素等设备的焊接

A717

适用于2Cr15Mn15Ni2N低磁不锈钢电物理装置结构件或1Cr18Ni11Ti异种钢的焊接

A802

焊接硫酸浓度50%和一定工作温度及大气压力的制造合成橡胶的管道，以及Cr18Ni18Mo2Cu2Ti等钢种