

# 橡胶木木皮生产厂家

产品名称	橡胶木木皮生产厂家
公司名称	山东特玛利商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区党家湾小区1号楼1-501（注册地址）
联系电话	157-6269-6318 15762696318

## 产品详情

手机微信同号：166-0637-3190 山东特玛利木业有限公司公司主要生产橡木木皮、杉木木皮、松木木皮、香樟木木皮、桃花芯木皮、水曲柳木皮、红胡桃木皮、黑胡桃木皮、冰糖果木皮、奥古曼木皮、杨木木皮、辐射松木皮、海棠木木皮、楸木木皮、科技木皮、榉木木皮、沙比利木皮、红橄榄木皮、桉木木皮、桦木木皮、克隆木皮等。规格有3\*6尺、4\*8尺的木面木皮。3、按形态分类：可分为天然薄木；染色薄木；组合薄木（科技木皮）；拼接薄木；成卷薄木（无纺布薄木）。4、按来源分类：国产薄木；进口薄木。刨切薄木制造工序：通常，加工天然薄木的是采用刨切的方法。其工序流程如下：原木 截断 剖方 软化（汽蒸或水煮） 刨切 烘干（或不烘干） 剪切 检验包装 入库。提高刨切单板和旋切单板质量的方法：1、提高刨切单板质量的方法； 改变刨切机的切削运动方式，使刀具相对木材纤维方向做斜向上下往复运动，刀刃实际(工作)楔角变小，切削阻力减小，冲击不大，刨切轻快，可提高薄板质量。 木射线不发达时，刨切木方时应顺年轮刨切；木射线发达时，应逆年轮刨切。 进刀时，采用斜刃切削，减小刨刀振动和单板撕裂，从而提高单板质量。 刀具的材料必须达到一定的硬度和韧性，刀具的研磨角应根据树种的不同而采用不同的角度。另外，刀具的形状、刀具和压尺的相对位置对质量也有很大的影响。