

台正机床用排屑机

产品名称	台正机床用排屑机
公司名称	沧州驰越机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县望树镇刘郭铺村（注册地址）
联系电话	18333703668

产品详情

沧州驰越机械制造有限公司，是一家在华北地区首创主营机床防护罩机床附件专业综合性公司。公司座落在京、津、沧经济产业园内的沧州市，有京沪高铁的支撑，紧邻与京沪高速、京福高速，交通便利，地理位置优越。

公司产品主要有：机床导轨防护罩、钢铝拖链、工程塑料拖链、软管、软管接头、工作灯、冷却管、链板式、刮板式除屑输送机等一系列产品，且在每种产品的背后有上百种型号供您选择，目前产品已广泛应用机床行业、汽车行业、医疗企业、机械设备等众多领域。用户遍及全国三十个省市自治区，并且继续以极快的速度在机械行业内扩展。今天公司人才济济，拥有一批学历高，经验丰富，创新意识强的员工。他们长期从事机床附件开发和专业设计，积累了宝贵的经验，力求打造中国机床附件行业。

随着市场经济的发展，凭借优质的产品，优良的服务和良好的信誉，公司产品得到了众多客户的好评，并打开了国内外市场，在欧洲、美洲和亚洲拥有众多合作伙伴。

沧州驰越机械制造有限公司愿与各界朋友携手共进，共创发展！

链板式排屑机主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑等材料。链板结构形式分为无缝链板和有缝链板两种。

本装置系列化、通用化、标准化程度高，操作简单、运行可靠、拆装方便、维修容易。亦可与其它排屑装置联合使用，形成各种形式排列的切削处理系统。

- 1.可处理各类切屑；也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置。
- 2.输送效率高，输送速度选择范围大；
- 3.链板宽度多样化，结构形式分为无缝链板和有缝链板两种。
- 4.流线造型，美观大方，排屑顺畅。
- 4.具有过载保护功能。
- 5.体积小、效能高；为CNC，NC及产业机械最实之搭配机型
- 6.链板宽度多元化，提供了绝佳的搭配弹性及有效的应用
- 7.一体成型的链板组合，强度高、配合精准、动作稳定安静
- 8.精密的凸点设计，可有效防止碎屑附着，增加出除屑能力
- 9.扭力限制设定，有效降低操作不当所造成之损害。

广泛应用于数控机床、组合机床、加工中心、专业化机床、流水线、自动线等切屑，大型机床及生产线的远等距离的切屑输送，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置。

排屑机主要用于收集机器产生的各种金属和非金属废屑，并将废屑传输到收集车上。可以与过滤水箱配合用，将各种冷却液回收利用。排屑机有刮板式排屑机，链板式排屑机，磁性排屑机和螺旋式排屑机。磁性排屑器广泛应用于机床与自动线上(不适用大于100MM长卷切屑和团状切屑，及活塞环加工使用的球墨铸铁)，也是水、油冷却加工机床冷却液处理系统中分离铁磁材料切屑的重要排屑装置，尤其以处理铸铁碎屑、铁屑及齿轮机床落屑效果最佳。链板式排屑器主要用于收集和输送各种卷状、团状、块状切屑，以及磁性排屑器不能解决的铜屑、铝屑、不锈钢屑、碳块、尼龙等材料，广泛应用于各类数控机床加工中心组合机床和柔性生产线，也可作为冲压，冷墩机床小型零件的输送装置，应用到卫生，食品生产输送上起到改善操作环境减轻劳动强度，提高整机自动化程度的作用，链板可根据用户要求制做不锈钢及冷轧板两种。磁性辊式排屑机 磁性辊式排屑机是利用磁辊的转动，将切屑逐级在每个磁辊间传递，以达到输送切屑的目的。该机是在磁性排屑器的基础上研制的。它弥补了磁性排屑机在某些使用方面性能和结构上的不足。适用于湿式加工中粉状切屑的输送，更适用于切屑和切削液中含有较多油污状态下的排屑。刮板式排屑装置 刮板排屑装置的输送速度选择范围广，工作效率高，有效排屑宽度多样化，可提供充足的选用范围，如数控机床，加工中心，磨床和自动线。在处理磨削加工中的金属砂粒、磨粒，以及汽车行业中的铝屑效果比较好，刮板两边装有特制链条，刮屑板的高度及分布间距可随机设计，因而传动平稳，结构紧凑，强度高。并可根据用户需要加钢网反冲、刮屑器、涡流分离器、油水分离器等形成综合过滤系统提高产品表面加工精度，节约冷却液，降低工人劳动强度，是一种应用比较广泛的机床辅助装置。螺旋式排屑装置 本装置通过减速机驱动带有螺旋叶的旋转轴推动物料向前(向后)，集中在出料口，落入指定位置，该机结构紧凑，占用空间小，安装使用方便，传动环节少，故障率极低，尤其适用于排屑空间狭小，其他排屑形式不易安装的机床。