

松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的机子

产品名称	松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的机子
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:PA 产地:日本
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的机子。松下伺服电机维修，在很多客户中总会有这样那样的问题呈现，今日小松就为咱们整理了10个常见问题及处理办法，肯定值得保藏！1.松下数字式沟通伺服体系MHMA2KW，试机时一上电，电机就振荡并有很大的噪声，然后驱动器呈现16号报警，该怎样处理？这种现象一般是因为驱动器的增益设置过高，发生了自激震动。请调整参数No.10、No.11、No.12，恰当下降体系增益。(请参阅《运用说明书》中关于增益调整的内容)

松下PANASONIC伺服电机维修

没有修不了的机子 2.松下沟通伺服驱动器上电就呈现22号报警，为什么？

22号报警是编码器毛病报警，发生的原因一般有：

编码器接线有问题：断线、短路、接错等等，请细心查对；

电机上的编码器有问题：错位、损坏等，请送修。

松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的机子3.松下伺服电机在很低的速度运转

时，时快时慢，象匍匐相同，怎样办？伺服电机呈现低速匍匐现象一般是因为体系增益太低引起的，请调整参数No.10、No.11、No.12，恰当调整体系增益，或运转驱动器自动增益调整功用。(请参阅《运用说明书》中关于增益调整的内容)

4.松下沟通伺服体系在方位操控办法下，操控体系输出的是脉冲和方向信号，但不管是正转指令还是回转指令，电机只朝一个方向转，为什么？松下沟通伺服体系在方位操控办法下，能够接收三种操控信号：脉冲/方向、正/反脉冲、A/B正交脉冲。驱动器的出厂设置为A/B正交脉冲(No42为0)，请将No42改为3(脉冲/方向信号)。

松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的片子5.松下沟通伺服体系的运用中，能否用伺服-ON作为操控电机脱机的信号，以便直接滚动电机轴？虽然在SRV-ON信号断开时电机能够脱机(处于自由状态)，但a不要用它来发动或中止电机，频频运用它开关电机可能会损坏驱动器。如果需求完成脱机功用时，能够选用操控办法的切换来完成：假定伺服体系需求方位操控，能够将操控办法挑选参数No02设置为4，即榜首办法为方位操控，第二办法为转矩操控。然后用C-MODE来切换操控办法：在进行方位控制时，使信号C-MODE翻开，使驱动器作业在榜首办法(即方位操控)下；在需求脱机时，使信号C-MODE闭合，使驱动器作业在第二办法(即转矩操控)下，因为转矩指令输入TRQR未接线，因而电机输出转矩为零，然后完成脱机。

松下PANASONIC伺服电机维修 没有修不了的片子6.在咱们开发的数控铣床中运用的松下沟通伺服作业在模拟操控办法下，方位信号由驱动器的脉冲输出反应到计算机处理，在装机后调试时，宣布运动指令，电机就飞车，什么原因？这种现象是因为驱动器脉冲输出反应到计算机的A/B正交信号相序过错、形成正反应而形成，能够选用以下办法处理：A.修正采样程序或算法；B.将驱动器脉冲输出信号的A+和A-(或者B+和B-)对调，以改动相序；C.修正驱动器参数No45，改动其脉冲输出信号的相序。

7.在咱们研发的一台检测设备中，发现松下沟通伺服体系对咱们的检测设备有一些搅扰，一般应采取什么办法来消除？因为沟通伺服驱动器选用了逆变器原理，所以它在操控、检

测体系中是一个较为突出的搅扰源，为了削弱或消除伺服驱动器对其它电子设备的搅扰，一般能够选用以下办法：A.驱动器和电机的接地端应可靠地接地；B.驱动器的电源输入端加阻隔变压器和滤波器；C.一切操控信号和检测信号线运用屏蔽线。搅扰问题在电子技术中是一个很扎手的难题，没有固定的办法能够完全有效地扫除它，通常凭经历和实验来寻觅抗搅扰的办法。