

热镀锌法兰 锻打法兰 20号碳钢热镀锌法兰优质供应商

产品名称	热镀锌法兰 锻打法兰 20号碳钢热镀锌法兰优质供应商
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

热镀锌法兰

热镀锌法兰具有良好的抗腐蚀性，他是在法兰制作成型除锈后浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。

法兰

法兰（Flange）又叫法兰盘或突缘。法兰是使管子与管子相互连接的零件，连接于管端。法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰。

目前法兰以下几种形式：

镀锌法兰盘

板式平焊法兰、带颈平焊法兰、带颈对焊法兰

承插焊法兰、螺纹法兰、法兰盖

带颈对焊环松套法兰、平焊环松套法兰

环槽面法兰及法兰盖、大直径平板法兰

大直径高颈法兰、八字盲板、对焊环松套法兰

旋转法兰、锚固法兰、堆焊/覆焊法兰

固定法兰接头、松套法兰接头

热镀锌

简介

热镀锌是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。热镀锌的防腐年限久远，但是在不同的环境中防腐年限不一样：重工业区13年，海洋50年，郊外104年，城市30年。

热镀锌工艺流程

成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工

热镀锌原理

将铁件清洗干净，然后溶剂处理，烘干后浸入锌液中，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为：脱脂--水洗--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。

热镀锌的合金层的厚度主要取决于钢材的硅含量等化学成份，钢材的横截面积大小，钢材表面的粗糙程度，锌锅温度，浸锌时间，冷却快慢，冷轧变形等。

热镀锌的优点

- 1、 处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；
- 2、 持久耐用：在郊区环境下，标准的热镀锌防锈的厚度，可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；
- 3、 可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；
- 4、 镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；
- 5、 全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能全面地受到保护；
- 6、 省时省力：镀锌过程要比其他涂层的施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上图刷所需的时间；