

板式突面平焊法兰 20号碳钢板式突面平焊钢制管法兰

产品名称	板式突面平焊法兰 20号碳钢板式突面平焊钢制管法兰
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	10.00/片
规格参数	品牌:顺扬 型号:15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

产品名称：板式突面平焊法兰

产品规格：1/2" --- 72" [DN15 - DN 3000]

压力等级：PN 0.25 -- 42.0 Mpa [请选择阅读 法兰制作标准1 法兰制作标准2]

法兰类型：平焊法兰 对焊法兰 ，松套法兰 ，承插焊法兰 ，螺纹法兰

密封面类型：全平面，凸面型，凹凸面型，榫槽面型，环形密封面型

执行标准：国标、美标(ANIS)、日标(JIS)、英标(BS)、德标(DIN)、意标 (UNI)等

产品材质: 碳钢，不锈钢，合金钢

产品用途：

石油气管道工程，天然气管道工程，化工厂，电厂，造船厂，制药，乳品，啤酒，饮料，水利等

1、 法兰连接或法兰接头，是指由法兰、垫片及螺栓三者相互连接作为一组组合密封结构的可折连接，管道法兰系指管道装置中配管用的法兰，用在设备上系指设备的进出口法兰。

2、 国际上管法兰标准的几个体系

1) 欧洲法兰体系：德国DIN（包括苏联）英标BS 法标NF 意标 UNI

a、 公称压力：0.1, 0.25, 0.6, 1.0, 1.6, 2.5, 4.0, 6.4, 10.0, 16.0, 25.0, 32.0, 40.0, Mpa

- b、公算通径：15~4000mm(最大通径与所选法兰规格及法兰压力等级不同面有相应的变化)
- c、法兰的结构型式：平焊板式、平焊环松套式、卷边松套式、对焊卷边松套式、对焊环松套式、对焊式、带颈螺纹连接式、整体式及法兰盖
- d、法兰密封面有：平面、凹面、凹凸面、榫槽面、橡胶环连接面、透镜面及膜片焊接面
- e、苏联于1980年发布的OCT管法兰同录标准与德国DIN标准相似，不再赘述

2) 美洲法兰体系：美国ANSI B16.5《钢制管法兰及法兰管件》ANSI B16.47A/B《大直径钢制法兰》B16.36孔板法兰 B16.48八字法兰等。

a、公称压力：150psi (2.0Mpa) ， 300psi (5.0Mpa) ， 400psi (6.8Mpa) ， 600psi (10.0Mpa) ， 900psi (15.0Mpa) ， 1500psi (25.0Mpa) ， 2500psi (42.0Mpa) ，

b、公算通径：6~4000mm

c、法兰的结构型式：条焊、承插焊、螺纹连接、松套、对焊及法兰盖

d、法兰密封面：凹面、凹凸面、榫槽面、金属环连接面

3) ***JIS管法兰：在石油化工装置中一般仅用于公用工程，在国际上影响较小，在国际上没有形成独立体系。

3、我国钢制管法兰国家标准体系GB

1) 公称压力：0.25Mpa~42.0Mpa

a、系列1：PN1.0, PN1.6, PN2.0, PN5.0, PN10.0, PN15.0, PN25.0, PN42 (主系列)

b、系列2：PN0.25, PN0.6, PN2.5, PN4.0

其中PN0.25, PN0.6, PN1.0, PN1.6, PN2.5, PN4.0共6个等级的法兰尺寸系属于以德国法兰为代表的欧洲法兰体系，其余为美国法兰为代表的美洲法兰体系。

在GB标准中，从属于欧洲法兰体系的公称压力级最大的为4Mpa，从属于美洲法兰体系的公称压力级最大为42Mpa。

2) 公称通径：10mm~4000mm

压力容器法兰由于异型不锈钢法兰的容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用

标签：压力容器法兰 异型压力容器法兰

压力容器法兰简介：

压力容器法兰由于异型不锈钢法兰的容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。

通常情况下，总是将异型法兰分成若干弧段进行加工。首先，将毛坯锻成方坯，然后冷弯成弧段，退火

去应力热处理后，拼成整圆在立车上加工到设计的形状和尺寸，最后运至施工现场，再将若干弧段组焊成完整的异型法兰并与压力容器组焊。

异型法兰在使用和生产中具有不同的生产标准，按照相应的标准生产和使用，能够保证异型法兰在实际中的使用价值和作用。异型法兰作为密封和紧固连接件，在航天航空及石油、化工等领域的大型容器中有着广泛的应用。

异型法兰作为密封和紧固连接件，在航天航空及石油、化工等领域的大型容器中有着广泛的应用。尽管不考虑加工能力的问题，对于异型法兰，由于其尺寸过于庞大，仅由于运输上的原因，就使得异型法兰的整体加工是不可能的，必须分瓣加工。通常情况下，总是将异型法兰分成若干弧段进行加工。首先，将毛坯锻成方坯，然后冷弯成弧段，退火去应力热处理后，拼成整圆在立车上加工到设计的形状和尺寸，最后运至施工现场，再将若干弧段组焊成完整的异型法兰并与压力容器组焊。异型法兰的生产和执行标准：国标，美标，日标，德标，意大利标准，化工部标准，机械部标准，压力容器标准。由于异型法兰的容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器法兰和管法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。异型法兰的压力等级、材质、标准等具有不同的特性和特点，在使用中按照一定的原理和方式和方法使用，能够按照相应的标准生产和加工，保证在使用中具有良好的使用价值和作用。异型法兰压力等级：0.6Mpa~32Mpa(150Lb~2500Lb)

异型法兰材质：201.202.301.302.303.304L.309S.310S、316.316L.317.317L.321.410.420等。异型法兰在使用和生产中具有不同的生产标准，按照相应的标准生产和使用，能够保证异型法兰在实际中的使用价值和作用。压力容器法兰的生产极其复杂大部产品均是按图加工生产、压力容器法兰相对其他同类法兰产品直径要大很多