南阳反渗透纯水设备厂家 出厂价供应0.5吨/时全自动净水设备

产品名称	南阳反渗透纯水设备厂家 出厂价供应0.5吨/时全自动净水设备
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	11200.00/套
规格参数	控制方式:全自动控制 安装:技术人员上门安装调试 质保:2年
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

南阳反渗透纯水设备厂家 出厂价供应0.5吨/时全自动净水设备

0.5T/H 反渗透净水装置,反渗透纯净水制取设备

详情说明

一、反渗透净水装置产水及技术参数要求：

反渗透系统：单支膜回收率15%,

系统回收率 > 60%,脱盐率 > ９５－９９％

产纯水水质：以市政自来水为系统进水,

终端产纯水电导率≤10us/cm

产水能力：系统产纯水量每小时大于或等于0.25至30吨。

系统回收率：RO反渗透系统的回收率可高达90%以上。

二、反渗透净水装置预处理说明：

1、锰砂过滤器：由35%锰砂组成，主要应用在地下除锰砂离子。如果原水铁锰含量超出一定范围，就应利用催化剂，把水中不溶解化合物进行溶解，通过反洗作用起到净化目的。

2、活性炭过滤器：由字面不难理解出主要使用活性炭来吸付水中游离有机物，微生物和一系列微粒，和多介质过滤器一样都是采用玻璃纤维钢材料。

3、保安过滤器：采用5um聚丙烯滤芯以除去水中的悬浮物、泥沙、杂质、有机物、余氯。

4、多介质过滤器：这种过滤器主要应用物理原理，采用分层装置，每一层装有一定量石英砂滤料，把水中最大物质颗粒和杂质完全除去。多介质过滤器采用玻璃纤维钢材料，不易备酸碱腐蚀。

这些水处理过滤器都设有自动装置，能够实现全自动化，工艺间紧紧相扣，有效的对水处理系统起到保护作用。同时水处理系统设有反渗透纯水电导率，在线监测仪、压力高低等报警装置。如果出现供水不足，系统会做出相应报警状态，在线监测仪可以随时水质质量情况。

5、全自动软水器

软化设备用以降低井水硬度。利用离子交换原理，当含有钙，镁离子的水（就是烧开的水结的白垢）通过钠离子交换剂时，水中的钙，镁离子被结合在交换剂上，而交换剂本身的钠离子则被等量的排到水里，钠型树脂失效转变到钙镁型，再用食盐溶液与树脂接触来恢复树脂到原来钠型，通过这样一个再生，软化，再生循环达到原水处理。

6、精密过滤器

又常称为保安过滤器，常作为对反渗透（纳滤）系统前的最后一道预处理装置。 根据不同的滤材及滤材的过滤精度来确定精密过滤器的过滤器，一般为0.01-1μm；5-20μm；20-100μm；

精密过滤器常设置在压力过滤器之后，以除去浊度为0.4NTU以下的细小颗粒，来满足后续工序对进水的要求。有时也设置在整个水处理系统的末端，防止细小的微粒流入水中。