

# 常熟艾默生变频器按故障类型维修

产品名称	常熟艾默生变频器按故障类型维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:常熟变频器维修厂家 型号:艾默生变频器维修厂家 产地:常熟艾默生变频器维修厂家
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

们将一如既往会对客户提供更加完善的技术服务、先进的产品及优的性价比，为客户的发展提供有力的产品和技术保障!

公司长期从事各品牌变频器维修、高压变频器维修、直流调速器维修、伺服驱动器维修、消防控制柜维修、PLC维修、电路板维修、电脑板维修、工业设备电源维修、医疗电源维修、监视器维修、显示屏维修、显示器维修、触摸屏维修、医疗显示器维修、B超机维修、盾构机维修、挖掘机维修、空压机维修、机顶盒维修、盾构机配套设备变频机车维修等等。

惠丰变频器故障检测维修，惠丰变频器故障，惠丰变频器故障检测，惠丰变频器故障维修，惠丰变频器维修，惠丰变频器维修，惠丰变频器维修公司，惠丰变频器维修服务，惠丰变频器维修价格，惠丰变频器维修原理。

维护不当或不及时造成的故障

部分变频器故障是由设备操作管理人员维护不当或维护不及时引起的，有些变频器长期缺乏正常日常维护，造成变频器内灰尘多、元器件老化加速，故障频发。预防措施及解决办法有：

(1) 加强变频器的规范化使用管理，建立变频器的日常保养维护制度

设立专人负责保养，具体内容有做好运行数据记录和故障记录，定期测量变频器及电机的运行数据，包括变频器输出频率，输出电流，输出电压，变频器内部直流电压，散热器温度，工作环境温度、湿度等参数，与合理数据对照比较，以利于提早发现故障隐患;变频器如发生故障跳闸，务必记录故障代码和跳闸时变频器的运行工况，以便于具体分析故障原因。

(2) 加强日常检查

好每半月检查一次，检查、记录运行中的变频器输出三相电压，并注意比较他们之间的平衡度;检查记录变频器的三相输出电流，并注意比较他们之间的平衡度;检查记录散热器温度，工作环境温度;察看变频器有无异常振动、声响，风扇是否运转正常。

### (3) 加强变频器的日常保养

做到变频器每季度保养一次，要及时清除变频器内部的积灰、脏物，将变频器保持清洁，操作面板清洁光亮;在保养的同时要仔细检查变频器内有无发热变色部分，阻尼电阻有无开裂，电解电容有无膨胀、漏液、防爆孔突出等现象，pcb板有无异常，有没有发热烧黄部位等。

### (4) 加强对变频器操作、管理人员的变频器维护知识培训

提高他们的现场维护能力，避免因维护不当或不及时而造成故障的发生。

## 高高变频器

高高变频器无需升降压变压器，功率器件在电网与电动机之间直接构建变换器。由于功率器件耐压问题难于解决，目前直接的做法是采用器件串联的办法来提高电压等级，其缺点是需要解决器件均压和缓冲难题，技术复杂，难度大。但这种变频器由于没有升降压变压器，故其效率较高高低高方式的高，而且结构比较紧凑。

## 高高电流型变频器

它采用GTO，SCR或IGBT元件串联的办法实现直接的高压变频，目前电压可

< MFC > ，对应负荷波动以及速度设定急速变化 )

该东洋变频器维修故障代码查询表适用与东洋VF62CE变频器、东洋VF62CES、东洋VF62PG、东洋VF61R、东洋ED64SP、东洋ED64ADS几种型号！

E001变频器加速运行过电流 1、加速时间太短，延长加速时间 2、V/F曲线不合适，调整V/F曲线设置，调整手动转矩提升量或者改为自动转矩提升3、对旋转中电机进行再起动力，设置为检速再起动力功能4、电网电压低，检测输入电源5、变频器功率太小，选用功率等级大的变频器

E002变频器减速运行过电流 1、减速时间太短，延长减速时间2、有势能负载或大惯性负载，增加外接能耗制动组件的制动功率3、变频器功率偏小，选用功率等级大的变频器

E003变频器恒速运行过电流 1、负载发生突变或异常，检查负载或减小负载的突变2、加减速时间设置太短，适当延长加减速时间3、电网电压低，检查输入电源4、变频器功率偏小，选用功率等级大的变频器

E004变频器加速运行过电压 1、输入电压异常，检查输入电源2、加速时间设置太短，适当延长加速时间3、对旋转中电机进行再起动力，设置为检速再起动力功能

E005变频器减速运行过电压 1、减速时间太短，延长减速时间2、有势能负载或大惯性负载，增加外接能耗制动组件的制动功率

E006变频器恒速运行过电压 1、输入电压异常，检查输入电压2、加减速时间设置太短，适当延长加减速时间3、输入电压异常变动，安装输入电抗器4、负载惯性较大，使用能耗制动组件

E007变频器控制电源过电压 1、输入电压异常，检查输入电源或寻求旭兴达自动化帮助。

E008变频器过载 1、加速时间太短，延长时间加速2、直流制动量过大，减小直流制动电流，延长制动时间3、V/F曲线不合适，调整V/F曲线和转矩提升量4、对旋转中的电机进行再起动力，设置为检速再起动力功能5、电网电压过低，检查电网电压6、负载过大，选择功率更大的变频器

E009电机过载 1、V/F曲线不合适，调整V/F曲线和转矩提升量2、电网电压过低，检查电网电压3、通用电机长期低速大负载运行，长期低速运行，可选择变频电机4、电机过载保护系数设置不正确，正确设置电机过载保护系数5、电机堵转或负载突变过大，检查负载

E010变频器过热 1、风道阻塞，清理风道或改善通风条件2、环境温度过高，改善通风条件，降低载波频率3、风扇损坏，更换风扇

E013逆变模块保护 1、变频器瞬间过流，参见过电流。 2、输出三相有相间短路或接地短路，重新配线3、风道堵塞或风扇损坏，清理风道或更换风扇4、环境温度过高，降低环境温度5、控制板连线或插件松动，检查并重新连线6、输出缺相等原因造成电流波形异常，检查配线7、辅助电源损坏，驱动电压欠压，请联系旭兴达自动化8、控制板异常，联系我们

E014外部设备故障 1、非操作键盘运行方式下，使用急停stop键，检查操作方式2、失速情况下使用急停stop键，正确设置运行参数3、外部故障急停端子闭合，处理外部故障后断开外部故障端子  
E015电流检测电路故障 1、控制板连线或插件松动，检查并重新连线2、辅助电源损坏，请及时联系旭兴达自动化3、霍尔器件损坏4、放大电路异常 E016RS485通讯故障 1、波特率设置不当，适当设置波特率2、串行口通讯错误，按stop/reset键复位3、故障告警参数设置不当，修改F2.16、F2.17的设置4、上位机没有工作，检查上位机工作与否、接线是否正确 E019欠压故障1、欠压，检查现场输入电压 E020系统干扰 1、干扰严重，按stop/reset键复位或在电源输入侧外加电源滤波器2、主控板DSP读写错误，按键复位 E023E2PROM读写错误 1、控制参数的读写发生错误，stop/reset键复位 POFF欠压故障 1、欠压，检查现场输入电压

电源质量引起的。用户由于使用了劣质电源而导致的各种各样奇怪的故障数不胜数。比较常见的就有下面这些：

- ??1. 硬盘容易出现坏道，很容易损坏硬盘，并造成数据丢失。
- ??2. 系统经常随机性重新启动、蓝屏、死机等。
- ??3. 电源功率不足导致主机运行时电源、机箱外壳发烫，温度过高。
- ??4. 电源电压不足导致移动硬盘之类的USB设备无法识别，或仅偶尔可识别。
- ??5. 光驱读盘性能变差，发生经常读盘死机，光驱使用寿命缩短。
- ??6. 系统负荷较高时容易崩溃，超频后运行不稳定。
- ??7. 安装多个硬盘或光驱等设备后系统不启动，或启动困难。
- ??8. 安装耗电量比较大的显卡后无法启动、游戏死机、显卡驱动报错。
- ??8. 由于劣质电源的滤波电路偷工减料，输出的电压波纹较大，导致声卡噪声大。
- ??9. 进入系统后，显示器屏幕上出现水波纹干扰。长期这样会对视力造成损害。
- ??10. 电脑启动后，对其它电器的造成干扰，如电视机清晰度下降，出现横纹或网纹。

??力士乐致力于为各类机械和系统设备提供安全、高效以及高性价比的传动与控制技术。公司融合全球的应用经验，研发创新的产品，为行走机械、机械应用与工程、工厂自动化及可再生能源每一个细分市场的客户量身定制系统解决方案及服务。

??更多关于力士乐伺服维修方面的问题可以给我们在工控维修的金工打电话，他的经验非常丰富，拥有众多的成功维修案例，相信你的选择不会错！