

切削液防腐剂 乳化油防腐剂

产品名称	切削液防腐剂 乳化油防腐剂
公司名称	佛山市蓝峰助剂有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	样品:免费提供样品 型号:LF-3006 产品:广东省
公司地址	佛山市南海区丹灶镇工业大道庄边段陆庆明厂房之二
联系电话	13889923167 13690318880

产品详情

切削液防腐剂 乳化油防腐剂 切削液杀菌防腐剂 杀菌剂JL1016是针对水基金属加工液开发的新一代广谱低毒性杀菌剂。该产品完全符合水性金属加工液的要求：其皮肤刺激性低，气味温和，低毒性，原液中浓度加到5%都不会伤手）、配方兼容性强，杀菌性持久。在浓度较高下（3%以上）对真菌和霉菌也具有较好的抑制。

杀菌剂JL101是金属加工液中广泛使用的一种杀菌剂。可用于浓缩液，也可用于现场处理。浓缩液中加剂量为2-5%;现场杀菌加剂量为:0.1-0.25%

本品是一种广谱、高效、环保型水溶性杀菌剂，不含金属离子，不腐蚀金属，能有效杀死或抑制微生物滋生是金属加工液的理想保护剂，广泛应用于：金属切削液、研磨液、压延液、冷却液等金属加工液的防腐,是新一代高效型杀菌剂。

性能特点：

- 1、 杀菌十分广谱，对铁锈菌、军团菌、硫化氢发生菌、霉菌、藻类和酵母菌等有特效。
- 2、 和阳离子阴离子、非离子表面活性剂、蛋白质及其它工业添加剂配伍性良好。
- 3、 适用的pH范围pH3.0-12.0，稳定性好，有效成分在高低温条件下均稳定。
- 4、 不含重金属，毒性低、无诱变性、无过敏变异性，不污染环境。
- 5、 对金属无腐蚀，而且具有抗腐蚀功能。应用领域：特别适合金属切割液的防腐杀菌处理。

使用方法：在金属切割液等水性体系中，一般使用浓度为0.1-0.3%(w/w)，使用指南：使用时将本品直接投入物料中，充分搅拌混合均匀。

用于物料的保存保质:0.02-0.10%

用于金属加工液原液:0.5-1.5%

用于金属加工液稀释乳液:0.02-0.10%

具体添加量取决于产品是否容易受微生物侵蚀和产品的贮存环境，专一配方的准确添加量可由我公司化学微生物技术中心试验得出。

毒性指标：大鼠急性经口半致死量LD50 >2000mg/kg 急性皮肤刺激(兔) LD50 > 2000mg/kg 注意事项：
本品可在任意工序加入，但应尽量避免在50 0C以上条件加入，建议低于50
0C的最后一道工序加入。配戴防护衣、橡胶手套和眼罩和面具,避免接触皮肤、眼睛和粘膜。

包装规格：25kg、250kg闭口塑料桶包装。贮存运输：非危险品,常温避光、密闭防潮贮存期12个月。