

# 喷塑监狱钢网墙-监狱隔离网-监狱护栏网厂家价格

产品名称	喷塑监狱钢网墙-监狱隔离网-监狱护栏网厂家价格
公司名称	安平县艾瑞金属丝网有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:艾瑞 型号:钢网墙-06 产地:安平艾瑞
公司地址	安平县南张沃村北
联系电话	17331862976

## 产品详情

安平艾瑞金属丝网有限公司专业生产监狱护栏、监狱钢网墙、监狱围栏网生产加工定做。

1、喷塑前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

喷塑主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

2、静电喷涂目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。

监狱钢网墙喷塑 工艺步骤：

利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

3、高温固化目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。

监狱钢网墙防腐工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。一般工件不同，加温温度与保温时间也不同。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。

#### 4、装饰处理：

目的：使经过静电喷涂后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。

工艺步骤：罩光；转印等处理工艺。

喷塑监狱钢网墙-监狱隔离网-监狱护栏网厂家价格