

MH-WX01药品储存冷库冰箱温湿度监测系统

产品名称	MH-WX01药品储存冷库冰箱温湿度监测系统
公司名称	杭州迈煌科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:杭州迈煌科技 型号:MH-WX01 产地:杭州
公司地址	杭州市下城区石祥路59号34号楼507室
联系电话	0571-88284968 15168443766

产品详情

MH-WX01药品储存冷库冰箱温湿度监测系统,可根据实际情况定制无线型,

一、介绍：

按照新版药品经营质量管理规范要求，在储存药品的仓库中和运输冷藏、冷冻药品的设备中配备温湿度监测系统，对储存和运输的环境设备应进行自动监测、显示、记录、调控、报警。新修订药品GSP对企业经营质量管理要求明显提高，有效增强了流通环节药品质量风险控制能力。本规范是药品经营管理和质量控制的基本准则，企业应当在药品采购、储存、销售、运输等环节采取有效的质量控制措施，确保药品质量。

MH-WX01无线型药品储存冷库冰箱温湿度监测系统,是基于传感技术、网络技术、信息管理技术、通信技术先进技术为主体，按照分布式原则设计，以全数字信号进行传输，提高了系统的可靠性和可维护性。主要针对药品的储存环境进行温度、湿度地24小时不间断的监测和管理，是一套可无人值守自动化的监测系统。系统能对大面积的多点的温湿度进行监测记录，并将温湿度数据实时传输到PC机上，利用温湿度监测系统软件进行温湿度数据存储与分析，并输出打印历史数据和曲线图，报警如：现场多媒体音响、声光报警器、电话报警、手机短信息报警、网络客户端报警等多种形式的通知相应监管人员。

系统温湿度测量设备的允许误差应当符合以下要求：

- (一) 测量范围在0 ~ 40 之间，温度的允许误差为 ± 0.5 ；
- (二) 测量范围在 - 25 ~ 0 之间，温度的允许误差为 ± 1.0 ；
- (三) 相对湿度的允许误差为 $\pm 3\%RH$ 。

温湿度监测系统应当自动地对药品储存运输过程中的温湿度环境进行不间断监测和记录。系统应当至少

每隔1分钟更新一次测点温湿度数据，储存过程中至少每隔30分钟自动记录一次实时温湿度数据，运输过程中至少每隔5分钟自动记录一次实时温度数据。当监测的温湿度超出规定范围时，系统应当至少每隔1分钟记录一次实时温湿度数据。

二、技术参数：

性能参数 温度 湿度

测量范围 -40 ~ 100 0 ~ 100%RH

测量精度 ± 0.5 (全程) $\pm 3\%RH$ (10 ~ 90% RH),其他区间 $\pm 5\%RH$

分辨率 0.1 0.1%RH

传感器类型 NTC / PT1000 美国霍尼韦尔

标准型 内置 (可选外置) 传感器可按测量环境多种选择

通讯接口 RS485 / 以太网 / 无线 (433MHZ) / gprs

控制功能 开关量信号 (可选)

记录存储功能 有

报警方式 内置蜂鸣报警功能可选，另可配外置声光报警

显示功能 液晶显示

通讯方式 RS-485，标准ModBus 协议

电源 9 ~ 24V 外接直流电源

尺寸 102 × 109 × 29 mm

三、药品储存库房或仓间需验证的项目至少应当包括以下内容：

- 1.温度分布特性的测试与分析，分析超过规定的温度限度的位置或区域，确定适宜药品存放的安全位置及区域；
- 2.温控设施运行参数及使用状况测试；
- 3.温控系统配置的温度监测点参数及安装位置确认；
- 4.根据操作实际状况测定开门作业对库房温度分布及变化的影响；
- 5.断电状况测试实验，确定设备故障或外部供电中断的状况下仓库保温情况及变化趋势分析；
- 6.每年应当至少做两次本地区极端外部环境的高温和低温条件下，保温效果验证；
- 7.库房新投入使用前或改造后应当进行空载验证，定期验证时应当做满载测试验证。

四、应用场合：

MH-WX01无线型药品储存冷库冰箱温湿度监测系统广泛运用在食品、电子生产车间、药房、冰箱、冷库、库房、机房、实验室、工业暖通、图书馆、档案室、博物馆、孵房、温室大棚、烟草、粮库、医院等其他需要环境监测领域。