

定做玻璃水防冻液纯净水过滤设备 0.5t/h反渗透纯水设备厂家

产品名称	定做玻璃水防冻液纯净水过滤设备 0.5t/h反渗透纯水设备厂家
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	11000.00/套
规格参数	型号:LJJ-0.5t/h 安装:技术上门安装调试 质保:2年
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

定做玻璃水防冻液纯净水过滤设备 0.5t/h单级反渗透纯水设备厂家

- 1.我们坚决不用低价抢占市场，因为我们只做有质量、有品质的产品！
- 2.2000万注册资本的实力厂家直销，随时可以欢迎您到我们工厂参观考察!
- 3.我们坚决不做一锤子买卖，因为水处理设备是我们全体员工的事业!
- 4.我们宁愿1个人买10000次，也不愿意10000个人买一次，我们要的是客户的口碑！

什么是反渗透设备？

反渗透设备是一种借助于选择透过（半透过）性膜的工力能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过反渗透膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

反渗透设备的组成：

预处理系统

一般包括原水泵、加药装置、石英砂过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器等。其主要作用是降低原水的污染指数和余氯等其他杂质，达到反渗透的进水要求。预处理系统的设备配置应该根据原水的具体情况而定。

反渗透装置

主要包括多级高压泵、反渗透膜元件、膜壳（压力容器）、支架等组成。其主要作用是去除水中的杂质，使出水满足使用要求。

反渗透设备各个组成系统的作用

1. 原水罐（可选）反渗透设备流程工艺图(点击看大图)

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。（如水压过低或过高引起的压力传感的反应）。

2. 原水泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

3. 多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

4. 活性炭过滤器

系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量（COD）由15mg/L(O₂)降至2~7mg/L(O₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物（THM）以及其它的污染物。可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

5. 离子软化系统/加药系统

R/O装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是RO装置最后一根膜组件浓水侧出现CaCO₃,MgCO₃,MgSO₄,CaSO₄,BaSO₄, SrSO₄, SiSO₄的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出,损坏膜原件的应有特性,在进入反渗透膜组件之前,应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐, SiO₂,硫酸盐的晶体析出。

6. 精密过滤器

采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使RO系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯，目的是把上级过滤单元漏掉的大于5um的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

7. 反渗透系统

反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂（一般是水）通过反渗透膜（或称半透膜）而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。

。