

冷弯机多少钱 飞宇机械(在线咨询) 冷弯机

产品名称	冷弯机多少钱 飞宇机械(在线咨询) 冷弯机
公司名称	潍坊飞宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇河崖社区工业区
联系电话	13863635688

产品详情

冷弯机在使用过程中常见的故障问题分析

冷弯机是一种用来加工用于隧道内拱架的新型设备。它的应用大限度得保障了材质的强度，提高了所要生产加工的拱架的质量。而且其操作非常简单，供应冷弯机，大大地提高了生产加工的效率。

冷弯机厂家在此向大家简单介绍下在其使用过程中经常会碰到的故障问题及如何检测。如果出现机身晃动，这时应检查磨头与机架连接的螺栓是否出现松动，并及时拧紧。如果出现液压泵压力偏低，冷弯机生产厂家，这时要及时进行调整，如果始终调不上去，则证明液压泵出现了严重的磨损，要及时对其维修或更换。

除此之外还需要检查操纵阀，先要对安全阀进行清洗操作，清洗完毕后检查阀芯有没有出现磨损问题，如果出现磨损要及时的对其更换掉。通常情况下阀芯在使用时间隙不能超过0.06毫米，否则在加工冷弯钢时就会严重影响加工的质量。

冷弯机械设备使用中的注意事项

随着中国工业的不断发展，冷弯成型技术同样得到了飞速的发展。冷弯机械设备成为一些专业工厂不可缺少机械。那么冷弯机械设备使用中也有同样有需要注意的地方。

首先要选择平整台面，放稳机器，可以将机箱脚拉开使机器面板便于观察。将手持感应头上的插头插入面板上的插座并旋紧，注意定位缺口。

其次将电源线的插头一端插入机箱后板上的插座，另一端插入电源供给插座，冷弯机，请务必使用单相三线制电源。然后打开机箱后板上的“电源总开关（POWER SW.）”，按面板“电源开关（SWITCHING）”键，冷弯机多少钱，待“准备（WARM UP）

"绿色指示灯亮，机器就可以工作。按住“设定按钮 (SETTING BUTTON)”键，设定为合适值，一般在0.5-2.0秒之间。

再次将感应头放在容器盖上面，按一下手柄上的启动按钮，这时“加热 (HEATING)”红色指示灯亮，表示正在加热，感应头不要移开，“加热 (HEATING)”红色指示灯灭后再移去感应头。

最后等“准备 (WARM UP)”绿色指示灯亮或机内蜂鸣器短声“嘟”提示后又可以进行下一个容器的封口作业。检查封口质量，根据不同材质，直径的容器以及生产效率，适当修整“设定按钮(SETTING BUTTON)键，使得封口质量佳。

肋骨冷弯机结构组成

该机主要包括：装置油缸的底座，装在滑架上的夹紧杠杆组，和带有两个夹爪装置的端箱。油泵机组则安装于底座的另一端。

夹紧杠杆组有两根粗大的夹紧杆，铰接在一根大支轴上，支轴的两端支承在滑架上，滑架放置在底座面板上，并可以沿着底座上的导轨滑动。在两夹紧杆之间有一根螺杆压头，该压头穿过支轴的主体。这根螺杆由另一电动机驱动。这样，装在螺杆上的凸头便可以向前移动至两夹紧杆间的开口处。

油缸压头上的两根钢制的连接杆与夹紧杆相连接，能使夹紧杆摆动。这种连接杆是特殊的机构，它能保证工作负荷作用于连接杆的端部而不在轴销上。这样，大直径油缸的所有压力作用于连杆上。当油缸压头向前推动时，夹紧杆首先把钢材夹住。然后，整个夹紧杠杆组和滑架推向前移。弯制时从油缸压头来的推力作用于肋骨上。如此安排的夹紧杆，使夹具作用于肋骨面的压力是相同的。

冷弯机多少钱-飞宇机械(在线咨询)-冷弯机由潍坊飞宇机械科技有限公司提供。潍坊飞宇机械科技有限公司 (www.wffyjxkj.com) 是山东 潍坊 机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在飞宇机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创飞宇机械更加美好的未来。同时本公司 (www.mip.wffyjxkj.com) 还是专业从事冷弯机，冷弯机厂家，冷弯设备的厂家，欢迎来电咨询。