

东莞工程模具设计培训|如何保证注塑模具的加工精度？

产品名称	东莞工程模具设计培训 如何保证注塑模具的加工精度？
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

产品详情

东莞工程模具设计培训|如何保证注塑模具的加工精度？

模具的加工精度越高，模具质量越好，那么我们如何保证模具的加工精度呢？下面东莞工程模具设计培训老师为大家详细解说一下。

注塑模具加工的精度主要考验三点：

- 1、是使用的设备，使用的设备要不断的更新，一般都要采用进口的注塑模具机加工设备。
- 2、就是对技术人员的要求，注塑模具加工的精度除了设备要好，关键是使用者的水平。
- 3、注塑模具加工后零件表面的实际尺寸.形状.位置三种几何参数与图纸要求的理想几何参数的符合程度。加工精度用公差等级衡量,等级值越小,其精度越高;加工误差用数值表示,数值越大,其误差越大。加工精度高,就是加工误差小,反之亦然。理想的几何参数,对尺寸而言,就是平均尺寸;对表面几何形状而言,就是绝对的圆.圆柱.平面.锥面和直线等;对表面之间的相互位置而言,就是绝对的平行.垂直.同轴.对称等。零件实际几何参数与理想几何参数的偏离数值称为加工误差。

东莞机械手模具设计培训老师认为任何加工方法所得到的实际参数都不会绝对准确,从零件的功能看,只要加工误差在零件图要求的公差范围内,加工精度就可以达到要求。盈安教育专业成熟，教学方式和内容丰富多彩，充分调动学生学习的积极性与主动性，使学生勤于动手，充分地发挥其思考创新能力，理论与实践相结合，是你学模具设计的好选择。