

# 东莞连续模具设计培训|注塑模具5种不常见缺陷

产品名称	东莞连续模具设计培训 注塑模具5种不常见缺陷
公司名称	东莞盈安教育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市厚街镇槐河路11号1218室（注册地址）
联系电话	15992797875

## 产品详情

### 东莞连续模具设计培训|注塑模具5种不常见缺陷

我们大家从事注塑模具加工的都知道，注塑成型工艺过程主要包括填充、保压、冷却和脱模等4个阶段。然而注塑压力，注塑时间，注塑温度，保压压力与时间和背压等工艺都影响着注塑品的质量。我们在进行加工的时候避免不了会有缺陷，有些是常见的，还有一些缺陷不常见的，到底都有哪些呢?下面扬帆小编来给大家详细介绍：

- 1.变形:控制模具温度避免模温差别发生膨胀不均变形、经过保压调整。
- 2.熔接痕:进步模温料温、控制各段走胶流量避免困气、进步活动前沿温度、添加排气。东莞铸件模具设计培训
- 3.飞边:降低塑料填充压力、控制好V-P切换点避免过填充、进步锁模力、反省模具配合情况。
- 4.气痕:降低熔体过浇口的活动速率、进步模具温度。
- 5.欠注:进步注塑压力，速度、进步料温，模温、进步进胶量。

学东莞工程模具设计，选盈安。盈安教育高薪聘请经验丰富的讲师授课，采用工厂案例做教材，保证学员真正学到技术。