

# 100吨/小时双极反渗透纯水设备

产品名称	100吨/小时双极反渗透纯水设备
公司名称	汕头市麦轩净化设备实业有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	
公司地址	汕头市龙湖区珠池广兴村兴绵街万安工业区102号
联系电话	400 091 9829 15019750449

## 产品详情

### 100吨/小时反渗透设备

#### 反渗透纯水设备简介：

反渗透纯水设备是采用膜法分离的水处理技术，RO反渗透水处理是在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐给水进行脱盐、纯化。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达99.5%以上，并可同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等。

#### 反渗透纯水设备工作原理：

渗透是一种物理现象，当两种含有不同浓度盐类的水，如用一张半渗透性的薄膜分开就会发现，含盐量少的一边的水分会透过膜渗到含盐量高的水中，而所含的盐分并不渗透，这样，逐渐把两边的含盐浓度融和到均等为止。这个过程称为自然渗透。反渗透就是一种在压力驱动下，借助于半透膜的选择截留作用将溶液中的溶质与溶剂分开的分离方法。

#### 反渗透纯水设备系统组成：

反渗透出水设备是围绕反渗透膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的反渗透系统分别由预处理部分、反渗透主机（膜过滤部分）、后处理部分和系统清洗部分共同组成。。

#### 反渗透纯水设备特点：

- 1、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉。
- 2、采用全自动预处理系统，实现无人化操作。

- 3、采用进口增压泵，高效率低噪音，稳定可靠。
- 4、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全。
- 5、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便。
- 6、切合当地水质的个性化设计，全方位满足需求。

反渗透纯水设备适用范围：

- 1、电子、工业、医药、食品等工业中纯水、超纯水的制备；
- 2、轻纺、化工行业工艺用水/化工循环水、化工产品制造等净化与制备用水；
- 3、食品饮料工业用水、饮用纯净水、饮料、啤酒、白酒、保健品等用水的净化与制备用水；
- 4、工业生产中对水溶液进行有用物质和浓缩与回收；
- 5、电力行业锅炉补给水、火力发电锅炉、厂矿中低压锅炉动力系统等企业高压锅炉补给水的预脱盐处理；
- 6、苦咸水和海水的脱盐淡化；
- 7、纯净水装置作为高纯水生产的一级除盐设备。
- 8、社区、房产物业、学校、工厂、医院、茶楼、宾馆、美容院、食堂等人数较多的各类企事业单位。
- 9、可用于桶装水、矿泉水等灌装水的制取工作。
- 10、电子工业用水集成电路、硅晶片、显示管等电子元器件冲洗水
- 11、制药行业用水大输液、针剂、片剂、生化制品、设备清洗等；
- 12、海水、苦咸水淡化海岛、舰船、海上钻井平台、苦咸水地区
- 13、其它工艺用水汽车、家电涂装、镀膜玻璃、化妆品、精细化学品等用超纯水。

针对不同水质需求的多种反渗透处理工艺展示

工艺一：石英砂 + 活性炭 + 软化+保安过滤器 + 反渗透装置（产水量<2M3/H设备）  
工艺二：石英砂 + 活性炭 + 阻垢系统+保安过滤器 + 反渗透装置（产水量>2M3/H设备）  
工艺三：絮凝沉降 + 石英砂 + 活性炭 + 阻垢系统 + 保安过滤器 + 反渗透装置（原水较差时适用）  
工艺四：石英砂 + 活性炭 + 软化+保安过滤器 + 反渗透装置 + 臭氧灭菌/紫外线杀菌（纯净水生产及饮料制备适用）  
工艺五：石英砂 + 活性炭 + 软化 + 保安过滤器 + 一级反渗透 + 二级反渗透 + 臭氧灭菌/紫外线杀菌（原水电导率>1000 μ S/cm时适用）