

# 抗紫外线POM 527UV 美国杜邦

产品名称	抗紫外线POM 527UV 美国杜邦
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	杜邦:527UV 拉伸模量:3100 MPa ISO 弯曲模量:3000 MPa ISO
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

## 产品详情

本人专业出售美国杜邦 POM 欢迎各位老板来电咨询 谢谢

正品 美国杜邦POM 527UV 美国杜邦抗紫外线

Delrin 527UV NC010

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明:

Delrin 527UV NC010 是一种 ACETAL RESIN 产品。它可以通过挤出、片材挤出成型、型材挤出成型、注射成型或铸造薄膜 进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。Delrin 527UV NC010 应用包括薄板、电线电缆、电影、工程/工业配件和软管。

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)

UL 黄卡 2

E41938-257644

搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers

Delrin

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

添加剂

紫外线稳定剂

性能特点

超声波可焊接刚性，高高强度均聚物抗撞击性，良好抗紫外线性能良好良好的抗蠕变性耐疲劳性能中等粘性

用途

电线电缆应用工程配件管道片材汽车内部零件铸造薄膜

RoHS 合规性

联系制造商

外观

自然色

形式

颗粒料

加工方法

挤出片材挤出成型型材挤出成型注射成型铸造薄膜

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM<

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.42

g/cm

ISO 1183

熔流率 (190 ° C/2.16 kg)

15

g/10 min

ISO 1133

溶化体积流率 ( MVR ) (190 ° C/2.16 kg)

13.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率

ISO 294-4

横向流量 : 2.00 mm

1.9

%

流量 : 2.00 mm

2.0

吸水率

ISO 62

23 ° C, 24 hr

0.50

饱和, 23 ° C

1.2

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.17

硬度

额定值

洛氏硬度

ISO 2039-2

M 计秤

92

R 计秤

120

机械性能

额定值

拉伸模量 (23 ° C)

3100

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

70.0

ISO 527-2

拉伸应变

屈服, 23 ° C

17

ISO 527-2

断裂, 23 ° C

40

ISO 527-2/50

断张率 (23 ° C)

30

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

3000

ISO 178)冲击性能

额定值

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

-30 ° C

8.0

kJ/m

23 ° C

9.0

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eU

-30 ° C

260

23 ° C

悬壁梁缺口冲击强度

ISO 180/1A

-40 ° C

23 ° C

热性能

额定值

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

163

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

95.0

ISO 75-2/A

熔融温度 3

178

° C

ISO 11357-3

线形膨胀系数

ISO 11359-2

流动 : -40 到 23 ° C

0.000095

cm/cm/ ° C

流动 : 23 到 55 ° C

0.00011

流动 : 55 到 100 ° C

0.00017

横向 : -40 到 23 ° C

0.000094

横向 : 23 到 55 ° C

0.00012

横向 : 55 到 100 ° C

0.00018

RTI Elec (0.840 mm)

50.0

UL 746

RTI Imp (0.840 mm)

UL 746

RTI Str (0.840 mm)

UL 746

电气性能

额定值

体积电阻率

1.0E+13

ohm · cm

IEC 60093

相对电容率

IEC 60250

23 ° C, 100 Hz

3.50

23 ° C, 1 MHz

3.80

耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)

0.0060

IEC 60250

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112可燃性

额定值

UL 阻燃等级 (0.840 mm)

HB

UL 94, IEC 60695-11-10, -20

极限氧指数

22

ISO 4589-2

注射

额定值

干燥温度

80.0

干燥时间 - 热风干燥机

2.0 到 4.0

hr

建议的最大水分含量



< 0.20

加工（熔体）温度

210 到 220

Melt Temperature, Optimum - Injection Molding

215

模具温度

80.0 到 100

Mold Temperature, Optimum - Injection Molding

90

Drying Recommended

备注1通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。