小型桶装水纯净水生产设备 0.5t/h全自动控制水质净化设备

产品名称	小型桶装水纯净水生产设备 0.5t/h全自动控制水质净化设备
公司名称	河南友和电气设备有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	型号:LJJ-0.5t/h 安装:技术人员可上门安装 质保:2年
公司地址	郑州市金水区宋砦小区3号院11号楼东2单元17号
联系电话	13703998547

产品详情

小型桶装水纯净水生产设备 0.5t/h全自动控制水质净化设备 荥阳供

反渗透不锈钢纯净水设备的工艺

源水箱→源水增压泵→多介质过滤器→活性碳过滤器→阳树脂软化器→精密过滤器→一级RO反渗透纯水系统→二级RO反渗透纯水系统→水气混合器→臭氧杀菌机→不锈钢纯水罐→ 全自动灌装线。

桶装水反渗透纯净水设备的系统构成

1、原水泵

原水泵是为原水预处理系统提供原水压力的作用。如果原水有压力就完全可以不用这个设备。一般要求原水压力>=0.3MPa

2、原水箱

原水箱的作用更简单，是储存原水用的。这是怕原水万一供不上作一个中转(通常添加浮球开关是整个系统自动化程度更高)。

3、石英砂过滤器

采用石英砂滤料以除去原水中较大颗粒的悬浮物、泥沙、杂质等，降低水的混浊度。而且还可以使水中

的有机物质、细菌、病毒等随着浊度的降低而被大量去除，并为过滤后消毒创造了良好条件。

4、活性炭过滤器

利用活性碳的吸附能力有效地吸附原水中的有机物、游离性余氯、胶体、微粒、微生物、某些金属离子及脱色等。 5、软化系统(加药系统)

利用离子树脂的交换性能，除去原水中的钙镁离子，以达到防止后面水处理设备结生水垢的影响，但是操作起来费工，费料。现在改为加药系统直接向里添加阻垢剂。

桶装水反渗透纯净水设备的操作要点

纯净水设备能否长久正常运行，重要的是维护，设备维护的细心，设备就得心应手。所以，在纯净水设备的运行是应该注意不要损坏机器。在纯净水设备的操作中应该注意：

1、防止滤料进入反渗透装置：选择合适的过滤器出水装置，防止过滤器漏砂漏活性炭;选择合适的活性炭，防止使用过程中脱粉。

2、以自来水为水源的大型纯净水设备设立独立的供水系统，这样既可以保证供水系统的稳定运行，又可以减少RO系统启停时对全厂供水管网造成的瞬间冲击。当RO装置直接从原水管网上取水时，应设置高低压保护设施，因为大多数自来水管网压力波动较大。

反渗透的主要优点：1、连续运行，产品水质稳定 2、无需用酸碱再生 3、不会因再生而停机
4、节省了反冲和清洗用水 5、以高产率产生超纯水（产率可以高达95%）
6、无再生污水，不须污水处理设施 7、无须酸碱储备和酸碱稀释运送设施 8、减小车间建筑面积
9、使用安全可靠，避免工人接触酸碱 10、减低运行及维修成本 11、安装简单、安装费用低廉