

厂家直供金属合金粉末 球形Fe316铁粉 热喷涂 喷焊粉末

产品名称	厂家直供金属合金粉末 球形Fe316铁粉 热喷涂 喷焊粉末
公司名称	沈阳稀有金属研究所
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:稀有金属 产地:沈阳 型号:Fe316L
公司地址	沈阳市苏家屯区雪莲街42-1号
联系电话	15840390516

产品详情

铁基合金按不同金相组织可分以下几类。

(1) 马氏体合金钢

主要硬化

元素是Cr，还有Si、Mo、Mn、V、W等强化元素，合金元素总量不超过10%

。涂层

组织为低碳马氏体，有良好的机加工性能，涂层硬度HRC30~54，冲击韧性极好，还具有良好的耐应力疲劳和冷热疲劳性能。其材料制成金属丝和管状丝埋弧堆焊，焊接性能较好，不易开裂。典型用途是金属间无润滑滚动或滑动的零件。如热轧工作辊、支撑辊、连铸机辊、导卫辊、校直辊及挖土机辊等。

(2) 高铬铸铁

该类合金硬度高，HR

c48~60，有极好的抗磨粒磨损性能。在<200

时耐磨性仅次于碳化钨硬面材料，但价格仅为碳化钨材料的1/3。

高铬铸铁含碳量2%~6%，含铬量20%~35%，焊层中主要耐磨硬质相Cr₇C₃，基体组织有马氏体和奥氏体。

高铬铸铁采用电焊条或管状焊丝明弧或埋弧堆焊，堆焊过程中因有大量碳化物析出，焊层产生龟裂释放焊层中的内应力，并不影响其使用性能。主要用于农机、矿山、煤粉研磨机辊等中等或严重磨粒磨损件

。高铬铸铁型自熔合金粉末，氧乙炔火焰（或等离子）喷焊

，涂层硬度（HRc50以上），用于不受强烈冲击的磨粒磨损件。[2]

（3）奥氏体锰钢

高锰钢

硬面材料能经受高冲击及轻微到中等的磨粒磨损，堆焊层无磁性，具有高韧性，焊后硬度HRc16~20，冷作硬化后可提高到HRc4448，随含碳量不同而变。

高锰钢含有Mn12%~15%及Cr、Ni、Mo，奥氏体组织是用锰稳定的。施焊时不用气焊只用电焊以缩小热影响区求得焊层快速冷却。施焊不当会出现马氏体相而导致焊层脆裂。

高锰钢电焊条和明弧焊丝，用于严重的金属间冲击和矿石对金属的冲磨件的堆焊。

（4）马氏体不锈钢

此类合金属低碳高铬马氏体钢。主要成分含碳C 0.2%和含铬>12%。具有良好的综合机械性能，硬度HRc50左右，强度、韧性都很好，能耐大气和蒸汽的腐蚀，还有耐冷热疲劳的能力。产品有金属丝材和管状丝。主要用在中等冲击，中等金属间磨损和中等磨粒磨损的场合。

马氏体不锈钢型喷涂粉，氧乙炔火焰喷涂，涂层硬度（HB320~450），用于轴类、活塞、柱塞等耐磨件。

（5）光体钢

此类合金含低碳（0~25%）量其他合金元素，组织结构为**珠光体**

、耐冲击性，硬度低（HRc25~35），具有极好的可焊性，适用于堆焊，主要用于恢复机械设备零件尺寸。如受滚压、滑动或冲击负荷的重型机械设备的旋转轴、轧辊等零件。另一重要用途是作为堆焊过渡层。[2]