

高强度起重链条生产厂家|起重链条规格

产品名称	高强度起重链条生产厂家 起重链条规格
公司名称	盐城启琛船舶设备有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:启琛 规格:32mm
公司地址	盐城市城南新区
联系电话	0515-88891006 18071643005

产品详情

高强度起重链条生产厂家|起重链条规格

高强度起重链条采用低碳合金钢经过高温蘸火制造而成的，符合EN818全系列标准。保证它的强度符合高强度起重链条的标准。保证产品的抗冲击能力,承载能力达到4倍安全系数，2.5倍试验载荷（欧盟标准）。我们公司生产的80级链条和100级链条，材质主要有20Mn2（20锰2），25MnV（25锰钒），还有进口的材质标准8620。

链条的表面处理方式:抛光,发黑,镀锌、渗镍、电泳处理工艺。起防锈、装饰作用链条的维护与保养

1. 链轮装在轴上应没有歪斜和摆动。在同一传动组件中两个链轮的端面应位于同一平面内，链轮中心距在0.5米以下时，允许偏差1毫米;链轮中心距在0.5米以上的时，允许偏差2毫米。但不允许有摩擦链轮齿侧面现象，如果两轮偏移过大容易产生脱链和加速磨损。在更换链轮时必须注意检查和调整偏移量。
2. 起重链条的松紧度应适宜，太紧增加功率消耗，轴承易磨损;太松链条易跳动和脱链。链条的松紧程度为:从链条的中部提起或压下，两链轮中心距的约为2%-3%。
3. 新的起重链条过长或经使用后伸长，难以调整，可看情况拆去链节，但必须为偶数。链节应从链条背面穿过，锁片插在外面，锁紧片的开口应朝转动的相反方向。
4. 链轮磨损严重后，应同时更换新链轮和新链条，以保证良好的啮合。不能只单独更换新链条或新链轮。否则会造成啮合不好加速新链条或新链轮的磨损。链轮齿面磨损到一定程度后应及时翻面使用(指可调面使用的链轮)。以延长使用时间。
5. 旧的起重链条上不能与部分新链条混合使用，否则容易在传动中产生冲击，拉断链条。
6. 起重链条在工作中要记得及时加注润滑油。而润滑油则必须进入滚子和内套的配合间隙，以便改善工作条件，以减少磨损。

盐城启琛供应各种链条，起重链条，矿用链条，链条符合DIN5687 DIN5688德国标准，和ISO3076中国标准。能做EN818全标准系列的链条，达到80级和100级。主要产品规格为4-32毫米，表面处理：抛光 发黑 镀锌 电泳 渗镍 浸漆 喷塑等多种处理方法，表面处理不会对产品强度和抗拉力有所影响，只是起防锈和装饰的作用。