



设备特点: VC400DHF多功能高速智能电火花堆焊修复机一机两用, 被覆功能就是可以解决粘模、粘铝、拉模的问题, 被覆涂层的时候用钨棒, 作用跟镀钛、氮化一样, 成本可忽略。这个机器除了被覆这个功能, 还可以完美无痕修复产品气孔、砂眼、缩孔、裂纹、缺料、疏松、冷隔等缺陷。补产品缺陷可换与母材相同的棒材即可。参数机器里面都是储存好的。模具表面被覆(强化)功能: 把超硬合金在短时间內, 迅速被覆在模具表面, 及渗透到模具组织内部, 被覆后可增加被覆模具的耐磨性、耐腐蚀性、耐冲击性、脱模性及耐热性。 适用范围及效果:1.

适用于耐冲击性的模具(压铸模、铸模、锻造模、塑胶模...等)2. 适用于耐高热面(如die caeting、模具进料口)3. 切削工具、刀具(铣刀、车刀、绞刀、钻头...等)4.

适用于夹具、夹头之被覆, 增加耐磨功能。 被覆的厚度及粗细度可以任意调整, 标准厚度在0.01-0.1mm。

????????????????????,????????

????????????CPU????????????????

? ??????????1500W????,????????????3000W????

? ?????????????????????????????????????????????????????????????

????????????????????????????????????????????????????????????????????????????????????

? ?????????????????????????????????????-????????????????????,????????????????????

? ?????????????????????????????????????????????

? ?????????????????????????????????(????????????????????(????????????

? ?????????????????

? ?????????????????????????????????????

? ?????????????????????????

VC400DHF-????????????????

????????????????????????????????????????????????????????????????????????????????

????????????????????????,????????????,????????????????????????????????????????????

