

180度U型弯管20号碳钢U型弯管来图定做

产品名称	180度U型弯管20号碳钢U型弯管来图定做
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

U型弯管

首先为机械抛光,主要目的是端面修理,管件粗抛光等,然后进行电化学抛光,这是不锈钢产品表面处理最先进的一种工艺

标签：U型弯管 弯管 S型弯管

U型弯管简介：

U型弯管加工工艺分为2个步骤：首先为机械抛光，主要目的是端面修理，管件粗抛光等，然后进行电化学抛光，这是不锈钢产品表面处理最先进的一种工艺，是通过不锈钢产品的表面在电解液中所发生的控制化学反应，以及离子转移从而使产品的表面趋于平态。通过二次处理产品内镜面，光洁度Ra 0.28 μm，最后对管及管件外壁进行亚光处理。

弯管在某些情况下可以代替弯头，但弯管最薄的壁厚不应小于直管段壁厚，弯头是标准件可以直接选用，弯管是标准件。有些场合会采用弯管，比如输送含固体颗粒的物料，需要大弯曲半径的弯管，以减轻物料的弯管的冲刷，应为弯头是标准件，只有R=1.0D和R=1.5D的规格，为保证直管弯成弯管后的壁厚，弯管R最小也要3D。弯管在化肥高压管道上应用也很多，在热管上有时为满足柔性要求也需要大R弯管。

沧州顺扬管道设备有限公司位于“中国管道装备制造业基地”河北盐山本公司生产设备先进，检测设备齐全，技术力量雄厚，拥有自己先进的、科学的管理模式，目前已成为钢制管道配件（弯头、弯管、三通、四通、异径管、封头、管帽、法兰、支吊架）、波纹补偿器、金属软管、工厂化配制集研制、生产、开发于一体的科技型企业。被市工商局授予“重合同守信用”企业，“文明诚信经营”先进单位，波纹补偿器产品被省技术监督局授予“省级名牌产品”，被省科学技术厅授予“高新技术产品”荣誉称号。主要生产设备有：中频感应推制机2台，煨制弯管机2台，折弯机1台，2500T、500T、300T、200T液压机4台，2T、5T夹板锤2台，起重设备8台，卷板机3台，坡口机8台，自动成型机2台，大型滚压成型机一

台，机械胀型机2台，整形机3台，大中型剪板机3台，自动纵缝焊机4台，锯、车、铣、刨、钻床30台，电焊机、氩弧焊机24台。公司检测设备先进，检测功能齐全，有射线探伤、磁粉、超声探伤、金相分析、化学实验、机械性能、冲击水压实验、光谱直读、光谱分析检测、红外线监控等检测方法。近几年来，公司始终坚持忠诚守信服务客户、优质品牌奉献社会的经营理念，销售网络至东南亚、南非及欧洲地区，并畅销国内20多个省市遍及海洋、石油、石化、船舶、电力、热力、天然气、城市工程装置等各个行业，产品质量及售后服务得到了用户的肯定和好评。

产品规格：DN25 -- DN900 [无缝：DN25 -- 600 对焊：DN250 -- 900]

壁厚尺寸：2.0 -- 100mm [请选择阅读 不锈钢弯管的特点]

弯曲半径：

R 6000mm，且R 3D(用R等于3D、4D、5D、6D、7D、8D、9D、10D来表示弯曲半径，D为管子外径)

弯曲角度：

常用为15°、30°、45°、60°、90°、135°和180°，也可按客户提出的角度弯制。

直段长度：弯管两端直段长度L一般在300mm-1500mm左右，也可按客户要求定制长度。

端部破口：按对焊管件焊端破口结构型式执行

产品重量：重量(Kg)=[0.0433(D-T)TR]/100000+L(双端直管段重量)

执行标准：

按DL/T515<<电站弯管>>、SY5257<<钢制弯管>>执行，或按客户提出的标准或技术要求执行。

产品材质：碳钢，不锈钢，合金钢

包装方式：免熏蒸木箱、托盘 可依照客户要求特殊包装。

产品质量：ISO9001：2008质量管理体系认证，ISO14001环境管理体系认证，OHSAS18001职业健康安全管理体系，压力管道特种设备制造许可证，国家电力公司、中国石油天然气集团公司一级供应网络成员

产品价格：由于产品价格经常变化，您可以通过我们的联系方式快速的咨询我们。

产品用途：石油气管道工程，天然气管道工程，化工厂，电厂，化学工业高压管道，水利等

注：碳钢:10#、20#、A3、Q235A、20G、16Mn、ASTM A234、ASTM A105等

不锈钢：ASTM

A403、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9、00Cr19Ni10、00Cr17Ni14Mo2、304、304L、316、316L等

合金钢:16MnR、Cr5Mo、12Cr1MoV、10CrMo910、15CrMo、12Cr2Mo1、A335P22、St45.8/ 、A10bB