

12Cr1MoV合金弯管90度直管段弯管定做非标弯管

产品名称	12Cr1MoV合金弯管90度直管段弯管定做非标弯管
公司名称	沧州顺扬管道设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:顺扬 型号:15-3000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐塔路工业区
联系电话	0317-5129782 13180328199

产品详情

12Cr1MoV合金弯管

12Cr2Mo1合金弯管主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称口径相同的管子, 12Cr2Mo1合金弯管使管路做90D/2D/3D/4/5D/6D/7D/8D/9D或者其它角度

标签: 12Cr2Mo1合金弯管 12Cr1MoV合金弯管

12Cr1MoV合金弯管简介:

12Cr1MoV合金弯管主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称口径相同的管子,

12Cr1MoV合金弯管使管路做90° 1D/2D/3D/4/5D/6D/7D/8D/9D或者其它角度的转弯。12Cr1MoV合金弯管是多种弯头弯管的一类统称亦称, 12Cr2Mo1合金弯管它的材质多种多样, 常见的有Cr5Mo合金弯管, 12Cr2Mo1合金弯管, 13CrMo44合金弯管, 15CrMo合金弯管, 10CrMo910合金弯管等。12Cr1MoV合金弯管合金弯管用途非常广泛。普通的青铜材质的合金弯管在一般自来水管中较为常见, 但随着生活水平的提高, 很多自来水管都改用不锈钢弯头。锰钢材质的12Cr1MoV合金弯管由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能, 通常被使用在混凝土输送管道, 泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢合金弯管则被使用在流体流动比较激烈, 冲击比较强的管道中; 镍钢材质的合金弯管通常被用在高浓度氧化酸(硝酸、硫酸)等的常温输送管道中, 但在还原酸(盐酸、稀硫酸等)的输送管道中则会被严重腐蚀, 除非盐酸的浓度很低; 马氏体合金弯头在650 以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力, 但焊接性较差。因此, 常被用在高温水蒸气输送管道、水煤气管道。执行标准: GB/T12459-2005、GB/T13401、GB/T10752-1999

如您想对12Cr1MoV合金弯管有进一步联系请与沧州顺扬管道设备有限公司的主营产品【联系人: 郭明柱 13180328199】取的联络。

沧州顺扬管道设备有限公司位于“中国管道装备制造基地”河北盐山本公司生产设备先进，检测设备齐全，技术力量雄厚，拥有自己先进的、科学的管理模式，目前已成为钢制管道配件（弯头、弯管、三通、四通、异径管、封头、管帽、法兰、支吊架）、波纹补偿器、金属软管、工厂化配制集研制、生产、开发于一体的科技型企业。被市工商局授予“重合同守信用”企业，“文明诚信经营”先进单位，波纹补偿器产品被省技术监督局授予“省级名牌产品”，被省科学技术厅授予“高新技术产品”荣誉称号。主要生产设备有：中频感应推制机2台，煨制弯管机2台，折弯机1台，2500T、500T、300T、200T液压机4台，2T、5T夹板锤2台，起重设备8台，卷板机3台，坡口机8台，自动成型机2台，大型滚压成型机一台，机械胀型机2台，整形机3台，大中型剪板机3台，自动纵缝焊机4台，锯、车、铣、刨、钻床30台，电焊机、氩弧焊机24台。公司检测设备先进，检测功能齐全，有射线探伤、磁粉、超声探伤、金相分析、化学实验、机械性能、冲击水压实验、光谱直读、光谱分析检测、红外线监控等检测方法。近几年来，公司始终坚持忠诚守信服务客户、优质品牌奉献社会的经营理念，销售网络至东南亚、南非及欧洲地区，并畅销国内20多个省市遍及海洋、石油、石化、船舶、电力、热力、天然气、城市工程装置等各个行业，产品质量及售后服务得到了用户的肯定和好评。

合金弯管主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同的管子，

合金弯管使管路做90° 1D/2D/3D/4/5D/6D/7D/8D/9D或者其它角度的转弯。合金弯管是多种弯头弯管的一类统称亦称，合金弯管它的材质多种多样，常见的有Cr5Mo合金弯管，12Cr2Mo1合金弯管，13CrMo44合金弯管，15CrMo合金弯管，10CrMo910合金弯管等。Cr5MoCr5Mo合金弯管用途非常广泛。普通的青铜材质的合金弯管在一般自来水管中较为常见，但随着生活水平的提高，很多自来水管都改用不锈钢弯头。锰钢材质的Cr5Mo合金弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能，通常被使用在混凝土输送管道，泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢合金弯管则被使用在流体流动比较激烈，冲击比较强的管道中；镍钢材质的合金弯管通常被用在高浓度氧化酸（硝酸、硫酸）等的常温输送管道中，但在还原酸（盐酸、稀硫酸等）的输送管道中则会被严重腐蚀，除非盐酸的浓度很低；马氏体合金弯头在650℃以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力，但焊接性较差。因此，常被用在水蒸气输送管道、水煤气管道。执行标准：GB/T12459-2005、GB/T13401、GB/T10752-1999

高压弯管的特点如下： 高压弯管采用垂直外特性的电源,直流时采用正极性(焊丝接负极)。

对接打底时,为防止底层焊道的背面被氧化,背面也需要实施气体保护。 高压弯管为防止焊接

标签：高压弯管 大口径高压弯管 无缝高压弯管

高压弯管简介：

高压弯管的特点如下：

高压弯管采用垂直外特性的电源,直流时采用正极性(焊丝接负极)。

对接打底时,为防止底层焊道的背面被氧化,背面也需要实施气体保护。

高压弯管为防止焊接气孔之出现,焊接部位如有铁锈,油污等务必清理干净。

保护气体为氩气,纯度为99.99%。当焊接电流为50~50A时,高压弯管氩气流量为8~10L/min,当电流为50~250A时,氩气流量为2~5L/min。

高压弯管钨极从气体喷嘴突出的长度,以4~5mm为佳,在角焊等遮蔽性差的地方是2~3mm,在开槽深的地方是5~6mm,喷嘴至工作的距离一般不超过5mm。

高压弯管焊接电弧长度,焊接普通钢时,以2~4mm为佳,而焊接不锈钢时,以3mm为佳,高压弯管过长则保

护效果不好.

高压弯管一般适合于6mm以下薄板的焊接,具有焊缝成型美观,焊接变形量小的特点.

防风与换气,有风的地方,务请采取挡网的措施,而在室内则应采取适当的换气措施.