

# 牛皮纸压包机

产品名称	牛皮纸压包机
公司名称	深圳市宏川机械设备有限公司
价格	18800.00/台
规格参数	宏川:打包机 HCM-30:30T 深圳:龙岗
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道德兴社区秋宝路18号万盛花园4栋701
联系电话	0755 - 89908452 15112580018

## 产品详情

牛皮纸压包机产品性能特点:

本系列产品广泛应用于各类印刷厂、塑料厂、废纸厂、五金厂、旧物回收公司等单位企业,适用于对旧物、废纸、塑料等打包处理回收,是提高劳动效率,减轻劳动强度,节约人力,减少运输费用的好设备,公称压力有5-10-15-30-50-60-80-100-120-150吨等多种规格,另可根据用户要求设计订做。

牛皮纸压包机器作用与用途

本机适合打废纸、废塑胶,塑料瓶,易拉罐及泡沫等需要打包的废料

安装注意事项

- 1、先把机器放平,不得摇动,然后加入68#号液压油,按照不同吨位设备加不同重量的油。
- 2、本机电机是4极380V—50HZ,请查对当地电压是否跟本机相同,接上电线(电线根据电机的功力大小来接)后,合上电源看清楚电机转动方向(箭头指示)顺时针转,方向不对时调整其中两条火线的接位即可。

保养

本机应由专人负责操作、保养,每天下班后关断总电源,清理机器周围异物,清理机器内异物,活动位置加上适当润滑油,减少机器磨损。

定期检查机器各部位螺丝是否松动,新机容易反松部有:中轴小法兰螺丝、压盘内四个5/8大螺丝,要定期加固。

## 安全注意事项

未开始打包之前首先检查各门是否关好，门锁心是否扣到位，刀剪扣是否扣上，安全链是否扣在把手上。以上任一部位未扣好切勿打包，以免发生事故。

在机器运作时，人站在机器的旁边，头、手及身体各部位不要伸入门内，以免压伤。

## 操作方法

1. 以上检查完毕后开始打包，先在打包室的底部放一张硬纸皮或者编织袋、薄膜袋垫起来，为方便打好包后穿铁线。然后把废料放入打包室内，注意放平均，废料不能超出打包室四周；如超出四周很容易把门压弯，压变形，严重的会压断主唧心。

（注意：放好废料后手不能放入打包室内。）

2. 按下扣制开关ON起动电机油泵。手动阀打到下的位置，压盘自动往下压直到压板下不去，电机声音和往下时声音不一样，如在压的过程中需暂停，手动阀打到中间位置，压盘暂停运作但此时电机会继续运转。手动阀打到上的位置时压盘一直往上升直到上限档板碰到上限程开关时压盘自动停止运转。如要停止机器运作，应按下控制开关OFF按钮关停机器并把手动阀放在中间位置。

3. 在压包的过程中打包室物料超过压盘下限位置时，压力达到150公斤/CM<sup>2</sup>时溢流阀发生作用，保持150公斤的压力，电机发出响声说明压力已够，压盘保持位置不再往下压。

如物料未达到打包高度，手动阀打到上的位置添加物料如此重复操作直至达到打包要求。

（注：一般打包高度为900mm,不能超过1000mm，如果超过此高度出包时就有困难。）

4. 出包时手动阀打到中间位置同时按下OFF按钮暂停压盘运作后开门穿铁线出包。

开门顺序：开门时人要站在机前先开前上门，再开前下门，开下门时人要站在机正面的45°位置，人尽量要离机远点，因为开门时剪刀扣反弹力很大。开门时注意四周有没有其它人，认无其它人员时方可开启。开启后门跟开启前门是同样的方法。

5. 开完门后，上压板暂时不要上升，先将铁丝从底板槽穿过去，在从上压板槽穿出来，在用铁丝的两头绑扎起来，一般一个包就绑扎3-4条铁丝就很牢固了。

6. 穿铁线时，先从前面下方坑位穿过，然后往压盘下坑位穿过，绕一圈打结；侧面穿铁线跟前方向同样方法，包好铁线后，升起压盘，往包上方推翻出来。完成整个打包

## 机器故障及原因

### 故障

### 原因分析

### 解决方法

### 机器无力

#### 1) 油封老化

2) 油泵损坏 ( 压力油油温过高 , 压力油使用时间过长 )

3) 溢流阀失灵

4) 电机电压不够380V

1) 更换油封

2) 更换油泵或更换压力油

3) 清洗或更溢流阀

4) 更改大电线或找电工处理

中轴漏油

1) 中轴油封破损

2) 大法兰O形圈破损

3) 中轴表面起坑损坏

4) 小法兰螺丝不够紧

1) 更换中轴油封

2) 更换大法兰O形圈

3) 更换中轴

4) 锁紧小法兰螺丝

机器发响

1) 液压油不够 , 进空气

2) 过油管破中 , 入空气

3) 过油管老化 , 过油量不够

4) 滤油器堵塞

1) 加够适量液压油

2) 更换过油管

3) 更换过油管

4) 清洗或更换滤油器

机器失灵

1) 行程开关损坏或接触不良

2) 扣制开关损坏

1) 更换行程开关

2) 更换扣制开关

电机不转

1) 电机烧坏

2) 交流接触器烧坏

3) 扣制开关损坏或接触不良

1) 更换电机

2) 更换接触器

3) 更换扣制开关

机器发热、发振

1) 液压油变质

2) 长时间受高压

1) 更换液压油

2) 减少受压时间或加上冷却器

本机压力为150公斤/CM<sup>2</sup>，出厂时已调好，切勿超出此范围容易发生危险，损坏机器油路系统。

此新机使用一年内更换一次液压油，并彻底清理油箱底部，以后每二年更换一次液压油