

厦门废锡渣回收公司

产品名称	厦门废锡渣回收公司
公司名称	厦门洲祥物资回收有限公司
价格	1000.00/吨
规格参数	1000:1000 1000:1000 1000:1000
公司地址	厦门市湖里区忠仑社83号
联系电话	18860006500

产品详情

厦门废锡渣回收公司，厦门洲祥物资回收有限公司，加了抗氧化剂或抗氧化油造成的1

助焊剂涂布太多1 pcb上扞座或开放性元件太多，没有上预热1

元件脚和板孔不成比例(孔太大)使助焊剂上升1 pcb本身有预涂松香1

在搪锡工艺中，flux润湿性过强1 12.pcb工艺问题，过孔太少，造成flux挥发不畅1

手浸时pcb入锡液角度不对1 14.flux使用过程中，较长时间未添加稀释剂1 折叠着火

1.助焊剂燃点太低未加阻燃剂1 2.没有风刀，造成助焊剂涂布量过多，预热时滴到加热管上1

3.风刀的角度不对(使助焊剂在pcb上涂布不均匀)1 pcb上胶条太多，把胶条引燃了1

5.pcb上助焊剂太多，往下滴到加热管上1

6.走板速度太快(flux未完全挥发，flux滴下)或太慢(造成板面热温度 7.预热温度太高1

8.工艺问题(pcb板材不好，发热管与pcb距离太近)1 折叠腐蚀(元器件发绿，焊点发黑)

铜与flux起化学反应。形成绿色的铜的化合物1 铅锡与flux起化学反应，形成黑色的铅锡的化合物1

预热不充分(预热温度低，走板速度快)造成flux残留多，

专业回收：爱法/阿尔法锡条.锡线.锡膏.减摩303锡条.锡线.千住M705锡条.锡线.锡膏.阿米特/喜星LFM48锡膏、LFM48锡线、KOKI锡膏、TAMURA田村锡膏等。多年来，厦门回收公司秉着良好的商业信誉赢得了众多客户的信赖，并在业界获得很好的口碑！优质的服务，合理的价格竭诚为新老客户服务！

求购产品：高价回收千住锡膏，回收减摩锡膏，回收减摩锡线，回收田村锡膏，回收阿米特锡膏，回收阿尔法锡膏，回收含银锡条，回收含银锡线，回收各种含银锡、锡银铜、锡块（灰）等；各种含铅及无铅锡渣、锡灰、锡块、锡膏、锡线、锡条等；报废或过期锡线、锡条、锡膏等；

回收锡锭(含银、无铅Sn99.3 Cu0.7、有铅：63/37),回收环保锡条,回收环保锡线,回收有铅锡条、锡线及环保型助焊剂、环保型洗板水及其他化工类等。

在这没有标准的锡渣回收行业中，由于我们是厂家直接的加工提炼，避免了转手的价格差异。本锡厂价格合理、诚信经营、福建省内上门收购或快递货运、现金支付！“ 现金交易,诚信合作 ” 是我们一贯的合作原则！本公司可与贵公司签订合同，长期合作承包回收各类废锡，我们的企业是您的合作伙伴！欢迎

各界人士来电咨询、洽谈、合作!

4.残留物发生吸水现象,(水溶物电导率未达标) 5.用了需要清洗的flux,焊完后未清洗或未及时清洗1
6.flux活性太强1 7.电子元器件与flux中活性物质反应1 折叠漏电(绝缘性不好)
flux在板上成离子残留;或flux残留吸水,吸水导电1 pcb设计不合理,布线太近等1
pcb阻焊膜质量不好,容易导电1 折叠漏焊 flux活性不够1 flux的润湿性不够1 flux涂布的量太少1
flux涂布的不均匀1 pcb区域性涂不上flux1 pcb区域性没有沾锡1 部分焊盘或焊脚氧化严重1
pcb布线不合理(元器件分布不合理)1 走板方向不对,锡虚预热不够1
锡含量不够,或铜超标;[杂质超标造成锡液熔点(液相线)升高]
发泡管堵塞,发泡不均匀,造成flux在pcb上涂布不均匀1 风刀设置不合理(flux未吹匀)1
走板速度和预热配合不好1 手浸锡时操作方法不当1 链条倾角不合理1 波峰不平1 折叠太亮或不亮
flux的问题:a.可通过改变其中添加剂改变(flux选型问题); b. flux微腐蚀1 锡不好(如:锡含量太低等)1
折叠短路 锡液造成短路: a、发生了连焊但未检出1
b、锡液未达到正常工作温度,焊点间有"锡丝"搭桥1 c、焊点间有细微锡珠搭桥1 d、发生了连焊即架桥1
2、