

G型单螺杆泵 厚油漆输送泵 酱油输送泵 蜂蜜专用泵

产品名称	G型单螺杆泵 厚油漆输送泵 酱油输送泵 蜂蜜专用泵
公司名称	泊头市宇硕工业泵厂
价格	1800.00/台
规格参数	宇硕:17736969481 G35-1:G35-1 河北泊头:宇硕工业泵厂
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道东侧
联系电话	17736969481

产品详情

G型单螺杆泵的详细说明

G型单螺杆泵属于转子式容积泵，它是依靠螺杆与衬套相互啮合在吸入腔和排出腔产生容积变化来输送液体的。G型单螺杆泵是一种内啮合的密闭式螺杆泵，主要工作部件由具有双头螺旋空腔的衬套（定子）和在定子腔内与其啮合的单头螺旋螺杆（转子）组成。当输入轴通过万向节驱动转子绕定子中心作行星回转时，定子-转子副就连续地啮合形成密封腔，这些密封腔容积不变地作匀速轴向运动，把输送介质从吸入端经定子—转子副输送至压出端，吸入密闭腔内的介质流过定子而不被搅动和破坏。

工作原理

G型单螺杆泵螺杆具有单头螺纹，其任意截面皆为半径为R的圆，截面的中心位于螺旋线上且与螺杆的轴线偏离一个偏心距e，绕轴旋转且沿轴向移动而形成的头数比 Lobes：螺杆的定子的头数T1比转子的头数T2多一个，即 $T1=T2+1$ 。他们的比值成为头数比。螺杆泵可以分为单头（1：2）和多头（2：3，3：4）等。头数比越多，螺杆泵的输出扭矩越大，转速越低。反之，输出的扭矩越小，转速越高。衬套内表面具有双螺纹，其任意截面为一长圆，两端是半径为R（等于螺杆截面半径）的半圆，中间是长为4e的直线段。衬套的任意截面都是相同的长圆，只是彼此互相错开一个角度。螺杆装入衬套后，螺杆表面与衬套内螺纹表面之间形成一个个封闭的腔室，同时任意截面也被分成上下两个月牙形工作室（如图1-3所示）。当螺杆旋转时，靠近吸入室的第一个工作室的容积逐渐增大，形成负压，在压差的作用下液体被吸入工作室。随着螺杆的继续转动，工作腔容积不断增至最大后，这个工作室封闭，并将液体沿轴向推向压出室。与此同时上下两个工作室交替循环地吸入和排出液体，因此液体被连续不断地从吸入室沿轴向推向压出室。

G型单螺杆泵是一种单螺杆式输运泵、它的主要工作部件是偏心螺旋体的螺杆（称转子）和内表面呈双线螺旋面的螺杆衬套（称定子）。其工作原理是当电动机带动泵轴转动时，螺杆一方面绕本身的轴

线旋转，另一方面它又沿衬套内表面滚动，于是形成泵的密封腔室。螺杆每转一周，密封腔中的液体向前推进一个螺距。随着螺杆的连续传动，液体以螺旋形方式从一个密封腔压向另一个密封腔，最后挤出泵体。浓浆泵是一种新型的输送液体的机械，具有结构简单、工作安全可靠、使用维修方便、出液连续均匀、压力稳定等优点。

我单位生产的浓浆泵凡接触物料的金属零件均选用优质不锈钢制作，轴材料2cr13衬筒采用无毒无味的橡胶、工作温度可达100℃，可用于输送食品浆料和粘度10000泊斯卡·秒含有固体颗粒或胶块的溶液浆，悬浮液的腐蚀性介质。广泛于食品、冶金、建筑、制药、化工等工业部门。

G型单螺杆泵参数表

型号

最高排出压力(Mpa)

必须汽蚀余量(m)

介质使用特性（允许值）

常规配套方式

最高粘度

最大粒径

最大纤维长度(mm)

转速

定转速时流量(m³/h)

配套电机型号-极数/功率(KW)

(mpa.s)

(mm)

r/min

G20-1

0.6

4

56*103

3

20

1400

2.2

Y90S-4/1.1

910

1.4

Y90S-6/0.75

G20-2

1.2

140

Y90L-4/1.5

910

Y90L-6/1.1

G35-1

0.6

4

8*103

5

32

9.5

Y112M-4/4

910

6.2

Y112M-6/2.2

710

4.6

Y132S-8/2.2

G35-2

1.2

Y132M-4/7.5

910

Y132M-6/4

710

Y132M-8/3

G40-1

9*103

6.5

40

960

12.2

9

G40-2

Y132M-6/7.5

710

Y132M-8/5.5

G50-1

4.5

114*103

8

50

24.5

Y160M-6/7.5

710

18

Y160M-8/5.5

G50-2

Y160L-6/7.5

710

Y180L-8/11

G70-1

0.6

4.5

14*104

10

64

710

38

G70-2

1.2

Y225M-8/22

G85-1

2*105

13

80

630

67

G85-2

G105-1

4*105

16

100

500

107

G105-2